




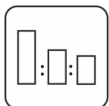

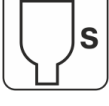

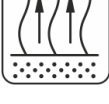
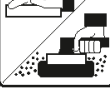
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

<p>HS 4:1 АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ HS 4:1</p>	
<p>ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ</p>	
<p>Acrylic Filler HS 4:1 – Акриловый грунт-наполнитель Отвердитель 1:4 для акрилового грунта HS 4:1 Разбавитель для акриловых продуктов MASTER</p>	<p>Цвет: белый, серый, чёрный Степень блеска: мат</p>
<p>ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА</p>	
<p>Высококачественный акриловый грунт-наполнитель премиум класса с высоким содержанием смол. Продукт класса HS.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Высокие наполняющие свойства. • Легко размешивается и наносится. • Отличная стабильность на вертикальной поверхности. • Короткое время отверждения. 	

<p>ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА</p>
<p>VOC для смеси= 538 [г/л] Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/ЕС/II В), которая для этой категории продуктов (с) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 540 [г/л].</p>

<p>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</p>	
<p>Акриловый грунт можно наносить на:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные • Отшлифованные стекло-полиэфирные ламинаты (GFK/GRP) • Полиэфирные шпатлёвки • Эпоксидные грунты • Реактивные грунты • Старые ЛКП в хорошем состоянии предварительно матированные и обезжиренные 	<p>Тщательная подготовка основания обязательна для получения качественного покрытия.</p> <p>Для шлифования рекомендуем:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наждачную бумагу с градацией P280÷P320 (GRP P400 для шлифования вручную «по мокрому», «по сухому») - наждачную бумагу с градацией P180÷P220 (для машинного шлифования «по сухому»).

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ									
	<p>ПРИМЕНЕНИЕ</p> <p>Для кузовного ремонта в качестве грунта-наполнителя.</p>		<p>ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ</p> <p>Для толщины 200µm:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ок. 3÷4 часов при 20°C • ок. 30 мин. при 60°C <p>Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.</p>						
	<p>ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ по объёму</p> <table border="1"> <tr> <td>Грунт</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель</td> <td>15÷20%</td> </tr> </table> <p>Тщательно перемешать до получения однородной массы.</p>	Грунт	4	Отвердитель	1	Разбавитель	15÷20%		<p>КОЛ-ВО СЛОЁВ И ПАРАМЕТРЫ КРАСКОПУЛЬТА</p> <p>2÷3 слоя; толщина одного слоя около ок. 80µm.</p> <p>Покрасочный пистолет RP Сопло: 1,6÷2,0 мм, давление: 2,0÷2,2 бар.</p> <p>Покрасочный пистолет HVLP Сопло: 1,5÷1,9 мм, давление 2,0 бар.</p>
Грунт	4								
Отвердитель	1								
Разбавитель	15÷20%								
	<p>РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ</p> <p>30÷50 сек. при 20°C DIN4</p>		<p>ИНФРАКРАСНАЯ СУШКА IR</p> <p>10 ÷ 15 мин. КВ для толщины 150 ÷ 200 µm. Не превышать температуры 60°C. Следовать рекомендациям производителя оборудования IR. Внимание: перед началом сушки IR подождать около 10 минут.</p>						
	<p>ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ</p> <p>Между слоями: ок. 5 мин. Перед прогреванием: ок. 10 мин. Время испарения зависит от температуры и толщины слоя.</p>		<p>ШЛИФОВАНИЕ «ПО СУХОМУ»</p> <table border="1"> <tr> <td>Машинное:</td> <td>P360÷P500</td> </tr> <tr> <td>Ручное:</td> <td>P280÷P320</td> </tr> </table>	Машинное:	P360÷P500	Ручное:	P280÷P320		
Машинное:	P360÷P500								
Ручное:	P280÷P320								

	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ ок. 60 мин. при 20°C		ШЛИФОВАНИЕ «ПО МОКРОМУ»	
			Машинное: P600÷P1000 Ручное: P800÷P1000	

ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ

На акриловый грунт можно наносить:

- Однокомпонентные базовые краски.
- Двухкомпонентные покровные лаки.

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- **Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!**
- Наилучшие результаты в работе с грунтом достигаются при комнатной температуре.
- Температура воздуха и температура окрашиваемой детали должны быть приблизительно равны.
- Во время работы с продуктами 2К применяйте исправные средства индивидуальной защиты.
- Следует беречь глаза и дыхательные пути.
- Помещения должны хорошо проветриваться.
- Покрасочные пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.

Примечание: В целях безопасности следует поступать согласно данным, содержащимся в «Паспорте безопасности» (SDS) опасного вещества для данного изделия.

ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей.

ВНИМАНИЕ: 1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!

2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

HS 4:1 Акриловый грунт-наполнитель	– 12 месяцев от даты производства
Отвердитель 1:4 для акрилового грунта HS 4:1	– 12 месяцев от даты производства
Разбавитель для акриловых продуктов MASTER	– 24 месяца от даты производства

ПРОДУКТ	НОМЕР АРТИКУЛА
HS 4:1 Акриловый грунт-наполнитель	(0,8л+0,2л): 1328; 6327; 6328
Отвердитель 1:4 для акрилового грунта HS 4:1	
Разбавитель для акриловых продуктов MASTER	300002253; 300002790 (1л; 5л)

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация, содержащаяся в «Технической спецификации», является актуальной и правильной на день публикации данной информации. Поскольку компания ТРОТОН не может контролировать или предвидеть условия, в которых продукт будет применяться, каждый пользователь должен ознакомиться с информацией содержащимися в «Технической спецификации» и «Паспорте безопасности» перед применением, беря во внимание вид работы и рабочую среду. В максимальной степени, допустимой действующим законодательством, компания ТРОТОН не несет ответственности за ущерб любого рода, возникший в результате использования, полагаясь на информацию, содержащуюся в этой «Технической спецификации». Учитывая разнообразие факторов, которые могут повлиять на использование и применение продуктов компании ТРОТОН, из которых только некоторые в поле знаний и контроля пользователя, является важным, чтобы пользователь правильно оценил конкретный продукт компании ТРОТОН и убедился в правильности его выбора и применения. Ни при каких обстоятельствах компания ТРОТОН не несет ответственности по отношению к пользователю или третьим лицам за любые косвенные, случайные, специальные или наказываемые действия и ситуации, в этом связанные с потерей прибыли в результате использования продуктов компании ТРОТОН, или услугами компании ТРОТОН. Вся информация основана на скрупулезных лабораторных испытаниях и многолетнем опыте. Солодная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции, однако мы не несем ответственности за конечные последствия неправильного хранения или использования наших продуктов, а также за работу, несоответствующую необходимым профессиональным навыкам и стандартам.

ООО«TROTON»
Зомброво, Польша