


**INFORMACJA TECHNICZNA**

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

<b>Z-B</b> PASTA POLERSKA	
<b>NR ART.</b>	
16552 (1kg) 16551 (4,5 kg)	
<b>KOLOR:</b> biały <b>GĘSTOŚĆ:</b> 1,4 g/cm <sup>3</sup>	

**OPIS PRODUKTU**

**Pasta polerska Z-B** dedykowana do polerowania powierzchni żelkotowych oraz wyrobów gotowych przede wszystkim za pomocą urządzeń pneumatycznych. Materiał ścierny użyty do produkcji pasty charakteryzuje się podwyższonymi parametrami cięcia, umożliwiając jednocześnie uzyskanie wysokiego połysku. W jednoetapowym procesie polerowania pasta Z-B pozwala usunąć duże defekty i ślady po szlifowaniu papierem ściernym o gradacji nawet P800 (w zależności od twardości powierzchni). Produkt cechuje się dużą wydajnością oraz łatwością w czyszczeniu po procesie polerowania. Produkt nie zawiera silikonów ani wosków.

- Siła cięcia: 10/10
- Poziom połysku: 8/10
- Sposób polerowania: maszyny pneumatyczne, maszyny rotacyjne

**STOSOWANIE**

- Umyć powierzchnię przeznaczoną do polerowania. W razie konieczności usunięcia defektów, szlifowanie powierzchni zakończyć papierem ściernym o minimalnej gradacji zależnie od typu powierzchni. Usunąć pył szlifierski i ponownie umyć powierzchnię.
- Polerować przy użyciu rotacyjnej polerki mechanicznej z regulowanymi obrotami.
- Nałożyć pastę na głowicę do polerowania (wełna owcza / jagnięca).
- Rozprowadzić pastę na polerowanej powierzchni.
- Polerować na obrotach ok. 1500 rpm. Maksymalne sugerowane obroty to 2500 rpm.
- Pracować do momentu usunięcia defektów i uzyskania połysku.
- Pozostałości pasty usunąć za pomocą ściereczki z mikrofibry.
- W razie potrzeby powtórzyć proces polerowania.

*W celu usunięcia hologramów, zamgleń i zwiększenia poziomu połysku (szczególnie na ciemnych kolorach), zaleca się w drugim etapie użycie pasty polerskiej SPEC i1 Liquid z wełną jagnięcą MM.*

**APLIKATORY**

Pasta polerska Z-B rekomendowana do zastosowania z gąbką lub wełną polerską Troton.

**PRZECHOWYWANIE**

Produkt najlepiej pracuje mając 15 - 25°C. Magazynować w zamkniętym pojemniku w temperaturze 0 - 45°C.

Nie zamrażać. Przechowywać z dala od kwasów. Przechowywać z dala od środków utleniających. Przechowywać z dala od ciepła.

**OKRES GWARANCJI**

Z-B Pasta polerska

24 miesiące od daty produkcji

**OGRANICZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI**

Informacje zawarte w TDS są aktualne i poprawne w dniu wydania danej informacji.

Ponieważ firma TROTON nie może kontrolować ani przewidywać warunków, w których produkt może być używany, każdy użytkownik powinien przejrzeć informacje w konkretnym kontekście planowanego użycia. W maksymalnym zakresie dozwolonym przez obowiązujące prawo firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności za szkody jakiegokolwiek rodzaju wynikające z wykorzystania lub polegania na informacjach zawartych w niniejszym TDS.

Biorąc pod uwagę różnorodność czynników, które mogą wpływać na użytkowanie i stosowanie produktu firmy TROTON, z których niektóre są wyłącznie w zasięgu wiedzy i kontroli użytkownika, istotne jest, aby użytkownik ocenił produkt firmy TROTON, aby określić, czy produkt nadaje się do określonego celu i czy produkt jest odpowiedni do sposobu użytkowania przez użytkownika.

W żadnym wypadku firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności wobec użytkownika ani osób trzecich za jakiegokolwiek szkody pośrednie, wtórne, przypadkowe, specjalne lub karne, w tym za utratę zysków wynikających z korzystania z produktów wytwarzanych przez firmę TROTON i / lub usługi firmy TROTON.

TROTON Sp. z o.o.  
Ząbrowo, Poland.