

INFORMATION TECHNIQUE

PRODUIT RÉSERVÉ À L'USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

V2018 HS 5:1

APPRÊT ACRYLIQUE HS 5:1

PRODUITS

Primaire Acrylique Rapide HS 5:1 V2018
Durcisseur pour Primaire Acrylique Rapide HS 1:5 V2018
Diluant pour Systèmes Acryliques MASTER

DESCRIPTION DU PRODUIT

Primaire acrylique bi-composant de haute qualité, avec des additifs anti-corrosifs, offrant une excellente adhérence sur l'acier, l'aluminium, l'acier galvanisé, les mastics polyesters et les anciens revêtements de peinture. Conçu pour les réparations de carrosserie automobile.

- Temps de durcissement rapide.
- Excellente adhérence sur les substrats difficiles.
- Facilité de mélange et d'application.
- Très bonne stabilité sur les surfaces verticales.
- Excellentes propriétés de remplissage.



COULEUR: blanc, gris, noir

NIVEAU DE BRILLANCE: mat

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS

COV pour le mélange = 430 g/l.

Ce produit est conforme à la directive de l'UE (2004/42/EC/II B) pour cette catégorie de produits (c), qui fixe une limite de COV à 540 g/l.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Le primaire acrylique peut être appliqué sur les substrats suivants:

- Acier et aluminium (après ponçage et dégraissage).
- Acier galvanisé (après ponçage et dégraissage).
- Laminés polyester-verre poncés (GFK/GRP).
- Mastics polyesters.
- Apprêts époxy.
- Apprêts réactifs.
- Anciennes couches en bon état (après matage et dégraissage).

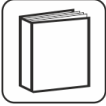



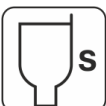



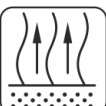

Une bonne préparation de la surface est essentielle pour obtenir les meilleurs résultats de réparation.

Papier abrasif recommandé:

Ponçage manuel (à sec ou à l'eau) P280÷P320 (GRP P400).

- Ponçage à la machine (à sec) P180÷P220.

PROCESSUS D'APPLICATION

EMPLOI		NOMBRE DE COUCHES	
	Pour les réparations automobiles comme apprêt de remplissage.		2 à 3 couches, environ 70–90 µm par couche Paramètres du pistolet : Buse RP : 1,6–2,0 mm ; Pression d'entrée : 2,0–2,2 bars. Buse HVLP : 1,5–1,9 mm ; Pression d'entrée : 2,0 bars
	TAUX DE MÉLANGE par volume Primaire 5 parts Durcisseur 1 part Diluant 10% Mélanger soigneusement jusqu'à obtention d'un mélange homogène.		TEMPS DE DURCISSEMENT Pour une épaisseur de 150–180 µm: à 20°C: environ 1 heure. à 60°C: environ 10 minutes. Pour une épaisseur 180÷250 µm: à 20°C: environ 2 heures. Les températures inférieures à 20°C prolongent considérablement le temps de durcissement.
	VISCOSITÉ A LA PULVÉRISATION 30–50 secondes à 20°C DIN4		SÉCHAGE IR 10 à 15 minutes avec des ondes courtes pour une épaisseur de 150–180 µm. Ne pas dépasser 60°C. Suivre les recommandations du fabricant de l'équipement. Attendre environ 10 minutes avant de commencer le séchage IR.
	TEMPS DE VIE DU MÉLANGE Environ 65 minutes à 20°C.		PONÇAGE À SEC Ponçage à la machine: P360÷P500. Ponçage manuelle: P280÷P320.
	TEMPS D'ÉVAPORATION Entre les couches: 5÷10 minutes Avant le traitement thermique: environ 10 minutes Le temps d'évaporation dépend de la température et de l'épaisseur du revêtement.		PONÇAGE HUMIDE Ponçage à la machine: P600÷P1000. Ponçage manuelle: P800÷P1000.

AUTRES TRAVAUX

Les primaires acryliques bi-composants peuvent être directement recouverts par:

- Vernis de finition bi-composant.
- Vernis de base mono-composant.

REMARQUES GÉNÉRALES

- Ne pas dépasser les quantités recommandées de durcisseur !
- Les meilleurs résultats sont obtenus en peignant à température ambiante. Assurez-vous que la température ambiante et celle du produit appliqué sont similaires.
- Lors de l'utilisation de produits bi-composants, il est recommandé d'utiliser des équipements de protection individuelle. Protéger les yeux et les voies respiratoires.
- Les locaux doivent être bien ventilés.
- Nettoyez les outils immédiatement après application.

Attention: Suivez toujours les instructions figurant sur la fiche de données de sécurité du produit pour garantir la sécurité.

STOCKAGE

Stocker les composants du produit à une température comprise entre 15 et 25°C dans des récipients hermétiquement fermés, dans des endroits frais et secs, à l'abri des sources de chaleur. Éviter l'exposition directe au soleil.

Attention:

1. Refermer les récipients immédiatement après usage.
2. Protéger le durcisseur du gel et de l'humidité !

PÉRIODE DE GARANTIE

Primaire Acrylique Rapide HS 5:1 V2018	– 12 mois à partir de la date de production
Durcisseur pour Primaire Acrylique Rapide HS 1:5 V2018	– 12 mois à partir de la date de production
Diluant pour Systèmes Acryliques MASTER	– 24 mois à partir de la date de production

PRODUIT	ART. No.
Primaire Acrylique Rapide HS 5:1 V2018	(0.8l + 0.16l): 11953; 12002; 12003 (3l): 12248; 12255; 12256
Durcisseur pour Primaire Acrylique Rapide HS 1:5 V2018	(0.6l): 12249
Diluant pour Systèmes Acryliques MASTER	300002253; 300002790 (1l; 5l)

LIMITATION DE LA RESPONSABILITÉ

Les informations contenues dans le TDS sont actuelles et correctes à la date à laquelle elles ont été publiées.

TROTON ne pouvant contrôler ou prédire les conditions d'utilisation du produit, chaque utilisateur doit examiner les informations dans le contexte spécifique de l'utilisation prévue. Dans la mesure où la loi le permet, TROTON ne peut être tenu responsable des dommages de quelque nature que ce soit résultant de l'utilisation ou de la confiance accordée aux informations contenues dans ce TDS.

Etant donné la variété des facteurs qui peuvent affecter l'utilisation et l'application d'un produit TROTON, dont certains sont uniquement du ressort de l'utilisateur, il est important pour l'utilisateur d'évaluer le produit TROTON afin de déterminer si le produit est adapté à l'usage et si le produit est approprié à l'utilisation de l'utilisateur.

TROTON ne peut en aucun cas être tenu responsable envers l'utilisateur ou un tiers de dommages indirects, consécutifs, accessoires, spéciaux ou punitifs, y compris les pertes de bénéfices résultant de l'utilisation des produits TROTON et/ou des services TROTON.

Toutes les informations sont basées sur des tests méticuleux en laboratoire et sur de nombreuses années d'expérience. Notre position établie sur le marché ne nous dispense pas d'un contrôle continu de la qualité de nos produits. Toutefois, nous ne sommes pas responsables des résultats finaux si nos produits sont mal stockés ou utilisés, ou s'ils ne sont pas travaillés dans les règles de l'art.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Pologne.