


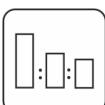
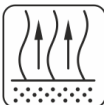







## INFORMATION TECHNIQUE

À L'USAGE DES PROFESSIONNELS UNIQUEMENT

<p><b>POLYESTER SPRAY FILLER</b> MASTIC À PULVÉRISER</p>	
<p><b>PRODUITS</b></p>	
<p>POLYESTER SPRAY FILLER – mastic polyester à pulvériser. Durcisseur pour mastic à pulvériser. Diluant pour mastic à pulvériser.</p>	<p><b>COULEUR:</b> beige clair</p>
<p><b>DESCRIPTION DU PRODUIT</b></p>	<p><b>DEGRÉ DE BRILLANCE:</b> mat</p>
<p>Mastic polyester à pulvériser 2K de haute qualité pour les réparations de carrosserie.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Application facile.</li> <li>• Bonnes propriétés isolantes.</li> <li>• Bonne stabilité verticale.</li> <li>• Isole très bien les apprêts et les couches de finition des mastics polyester.</li> </ul>	<p><b>DENSITÉ:</b> 1,63 (+/- 0,03) kg/l</p>

<p><b>COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS</b></p>	
<p>COV du mélange = 437 [g/l] Ce produit est conforme à la directive européenne (2004/42/CE/II B) qui fixe la valeur de COV pour sa catégorie (c) à 540 g/l.</p>	
<p><b>PRÉPARATION DU SUBSTRAT</b></p>	
<p>Le produit a une très bonne adhérence sur différentes surfaces. Il peut être appliqué sur :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Acier et aluminium nus après ponçage et dégraissage.</li> <li>• Fibre de verre poncée (GFK/GRP), mastics polyester, apprêts acryliques et époxy, revêtements existants en bon état.</li> </ul>	<p>Nous recommandons d'utiliser du papier de verre avec des gradations : P80÷P120.</p> <p><b>Attention :</b> Ne pas appliquer le mastic directement sur les apprêts réactifs, les produits acryliques 1K et les produits nitrocellulosiques.</p>

PROCESSUS D'APPLICATION									
	<p><b>EMPLOI</b></p> <p>Il est destiné à remplir les petites rayures produites lors des réparations automobiles, afin d'isoler les revêtements acryliques des mastics polyester.</p>		<p><b>NOMBRE DE COUCHES</b></p> <p>1÷3 couches</p> <p><b>Paramètres du pistolet:</b> Buse : 1,8÷3,0 mm Pression : Selon les recommandations du fabricant du pistolet. Habituellement 2,0÷2,5 bars. <b>Épaisseur du film:</b> Ne pas dépasser une épaisseur de 200 µm de film humide. Ne pas dépasser une épaisseur totale de film sec de 600 µm.</p>						
	<p><b>PROPORTION DE MÉLANGE</b> par volume</p> <table border="1" data-bbox="229 1464 716 1565"> <tr> <td>Mastic</td> <td>100 parts</td> </tr> <tr> <td>Durcisseur</td> <td>6 parts</td> </tr> <tr> <td>Diluant</td> <td>35%</td> </tr> </table> <p>Remuer soigneusement jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.</p>	Mastic	100 parts	Durcisseur	6 parts	Diluant	35%		<p><b>TEMPS D'ÉVAPORATION</b></p> <p>Entre les couches: env. 5÷10 minutes Avant cuisson: env. 10 minutes</p> <p>Le temps d'évaporation dépend de la température et de l'épaisseur des couches.</p>
Mastic	100 parts								
Durcisseur	6 parts								
Diluant	35%								
	<p><b>VISCOSITÉ DE PULVÉRISATION</b></p> <p>env. 50 secondes à 20°C</p> <p><b>Durée de vie en pot :</b> env. 20 minutes à 20°C</p>		<p><b>SÉCHAGE IR</b></p> <p>5÷7 minutes d'ondes courtes, en fonction de l'épaisseur de la couche et du type de radiateur. Ne pas dépasser la température de 60°C. Utiliser la méthode recommandée par le fabricant de l'appareil. Attendre environ 5 minutes avant de procéder au séchage IR.</p>						
	<p><b>PONÇAGE</b></p> <p>Ponçage de finition (à sec): P180÷P320</p>		<p><b>TEMPS DE DURCISSEMENT</b></p> <p>2-3 heures à 20°C. 25-30 minutes à 60°C. Les températures inférieures à 20°C augmentent considérablement le temps de durcissement.</p>						
	<p><b>Attention :</b> Bien mélanger avant utilisation !</p>								

**EFFICACITÉ DU PRODUIT**

1 litre de mélange suffit pour couvrir 8 m2 d'une couche de 100 µm d'épaisseur.

**AUTRES TRAVAUX**

Les mastics polyester peuvent être couverts par :

- Primaires acryliques à 2 composants,
- Primaires époxydiques à 2 composants.

**COMMENTAIRES GÉNÉRAUX**

- La température minimale d'application est de +10°C.
- Lors de l'utilisation de produits 2K, il est recommandé d'utiliser un équipement de protection individuelle. Protéger les yeux et le système respiratoire.
- Les locaux doivent être bien ventilés.
- Nettoyer les pistolets et l'équipement immédiatement après utilisation.

**Attention:** Pour des raisons de sécurité, il convient de toujours suivre les instructions figurant sur la fiche de données de sécurité du produit.

**STOCKAGE**

Stocker les composants du produit à une température comprise entre 15 et 25 °C, dans un emballage hermétiquement fermé, dans des locaux secs et frais, à l'écart de toute source de feu. Ne pas exposer à la lumière directe du soleil.

**Attention:**

1. Fermer les récipients immédiatement après utilisation.
2. Protéger de la surchauffe.

**PÉRIODE DE GARANTIE**

POLYESTER SPRAY FILLER – mastic polyester à pulvériser.

– 12 mois à compter de la date de fabrication

Durcisseur pour mastic à pulvériser.

– 18 mois à compter de la date de fabrication

PRODUIT	ART. No.
POLYESTER SPRAY FILLER – mastic polyester à pulvériser	2357 (1,2kg)
Durcisseur pour mastic à pulvériser.	

**LIMITATION DE LA RESPONSABILITÉ**

Les informations contenues dans le TDS sont actuelles et correctes à la date à laquelle elles ont été publiées.

TROTON ne pouvant contrôler ou prédire les conditions d'utilisation du produit, chaque utilisateur doit examiner les informations dans le contexte spécifique de l'utilisation prévue. Dans la mesure où la loi le permet, TROTON ne peut être tenu responsable des dommages de quelque nature que ce soit résultant de l'utilisation ou de la confiance accordée aux informations contenues dans ce TDS.

Etant donné la variété des facteurs qui peuvent affecter l'utilisation et l'application d'un produit TROTON, dont certains sont uniquement du ressort de l'utilisateur, il est important pour l'utilisateur d'évaluer le produit TROTON afin de déterminer si le produit est adapté à l'usage et si le produit est approprié à l'utilisation de l'utilisateur.

TROTON ne peut en aucun cas être tenu responsable envers l'utilisateur ou un tiers de dommages indirects, consécutifs, accessoires, spéciaux ou punitifs, y compris le manque à gagner résultant de l'utilisation des produits TROTON et/ou des services TROTON.

Toutes les informations sont basées sur des tests méticuleux en laboratoire et sur de nombreuses années d'expérience. Notre position établie sur le marché ne nous dispense pas d'un contrôle continu de la qualité de nos produits. Toutefois, nous ne sommes pas responsables des résultats finaux si nos produits sont mal stockés ou utilisés, ou s'ils ne sont pas travaillés dans les règles de l'art.

TROTON Sp. z o.o.  
Ząbrowo, Pologne.