

INFORMATION TECHNIQUE

PRODUIT RÉSERVÉ À L'USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

EPOXY PRIMER 4:1

PRIMAIRE ÉPOXY ANTI-CORROSION 4:1

PRODUITS

Primaire époxy anti-corrosion 4:1
Durcisseur 1:4 pour Primaire époxy anti-corrosion
Diluant pour produits époxy MASTER

DESCRIPTION DU PRODUIT

Primaire époxy 2K anticorrosion de haute qualité, protège les surfaces en acier lors des réparations automobiles et peut être appliqué mouillé sur mouillé lorsqu'il est bien dilué.

- Excellente protection des surfaces en acier.
- Très bonne adhérence à diverses surfaces.
- Facile à mélanger et à appliquer.
- Stabilité verticale exceptionnelle.



COULEURS: blanc, gris clair, noir

NIVEAU DE BRILLANCE: mat

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS

COV = 382 [g/l] (4:1+15%)

COV = 430 [g/l] (4:1+25%)

COV = 498 [g/l] (4:1+50%)

Ce produit est conforme à la directive européenne (2004/42/CE/II B) qui fixe la valeur de COV pour sa catégorie (c) à 540 g/l.

PRÉPARATION DU SUPPORT



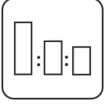






Primaire époxy anti-corrosion 4:1 peut être appliqué sur:

- Acier nu et aluminium après ponçage et dégraissage.
- Acier zingué, acier galvanisé après ponçage et dégraissage.
- Stratifiés polyester-verre poncés (GFK/GRP) et stratifiés époxy-verre.
- Mastic polyester 2K et mastics époxy 2K.
- Anciennes finitions en bon état après ponçage et dégraissage.

Une bonne préparation de la surface est essentielle pour obtenir les meilleurs résultats de réparation. Papier abrasif recommandé:

- Ponçage manuel (à sec ou à l'eau) P280÷P320 (GRP P400).
- Ponçage à la machine (à sec) P180÷P220.

PROCESSUS D'APPLICATION

| EMPLOI | | NOMBRE DE COUCHES | |
|---|--|---|--|
|  | Pour les réparations automobiles, utilisé comme apprêt isolant pour le ponçage ou avec la technique mouillé sur mouillé. |  | Nombre de couches: 2÷3 couches. Épaisseur de couche recommandée : <ul style="list-style-type: none"> • primaire d'isolation: 50÷70µm de film sec. • apprêt de remplissage pour le ponçage: 200÷250µm de film sec. |
|  | TAUX DE MÉLANGE par volume Primaire 4 parts Durcisseur 1 part Diluant 15÷50% Remuer soigneusement jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. |  | Paramètres du pistolet : Buse RP : 1,2÷1,6 mm ; Pression d'entrée : 2,0÷2,2 bars. Buse HVLP : 1,3÷1,5 mm ; Pression d'entrée : 2,0 bars. |
|  | VISCOSITÉ DE PULVÉRISATION 55÷60 seconds à 20°C avec 15% de diluant. 35÷40 seconds à 20°C avec 25% de diluant. 18÷20 seconds à 20°C avec 50% de diluant. |  | TEMPS DE DURCISSEMENT En fonction de l'épaisseur du revêtement : <ul style="list-style-type: none"> • à 20°C - env. 8 h • à 60°C - env. 45 minutes Une température inférieure à 20°C augmente considérablement le temps de durcissement. |
|  | DURÉE DE VIE DU MÉLANGE Env. 3 h à 20°C. |  | SÉCHAGE IR 10÷15 minutes d'ondes courtes pour une épaisseur de 150÷200µm. Ne pas dépasser 60°C. Utiliser l'appareil selon les recommandations du fabricant. Attendre environ 10 minutes avant de commencer le séchage de l'appareil. |
|  | TEMPS D'ÉVAPORATION Entre les couches: 5 ÷10 minutes Avant cuisson: approx. 10 minutes Avant d'appliquer le vernis (mouillé sur mouillé) : 60÷120 minutes Le temps d'évaporation dépend de la température et du nombre de couches | | |

| | | | |
|---|--|---|--|
|  | PONÇAGE À SEC Ponçage à la machine: P360÷P500. Ponçage manuel: P280÷P320. |  | PONÇAGE HUMIDE Ponçage à la machine: P600÷P1000 Ponçage manuel: P800÷P1000. |
|---|--|---|--|

AUTRES TRAVAUX

Les primaires époxy 2K peuvent être directement recouverts par:

- Vernis de finition 2K.
- Vernis de base 1K.
- Couches de base acryliques 2K.
- Les mastics polyester 2K.
- Les mastics époxy 2K.

REMARQUES GÉNÉRALES

- Ne pas dépasser les quantités recommandées de durcisseur !
- Les meilleurs résultats sont obtenus en peignant à température ambiante. Assurez-vous que la température ambiante et celle du produit appliqué sont similaires.
- Lors de l'utilisation de produits bi-composants, il est recommandé d'utiliser des équipements de protection individuelle. Protéger les yeux et les voies respiratoires.
- Les locaux doivent être bien ventilés.
- Nettoyez les outils immédiatement après application.

Attention: Suivez toujours les instructions figurant sur la fiche de données de sécurité du produit pour garantir la sécurité.

STOCKAGE

Stocker les composants du produit à une température comprise entre 15 et 25°C dans des récipients hermétiquement fermés, dans des endroits frais et secs, à l'abri des sources de chaleur. Éviter l'exposition directe au soleil.

Attention:

1. Refermer les récipients immédiatement après usage.
2. Protéger le durcisseur du gel et de l'humidité !

PÉRIODE DE GARANTIE

| | |
|---|---|
| Primaire époxy anti-corrosion 4:1 | – 12 mois à partir de la date de production |
| Durcisseur 1:4 pour Primaire époxy anti-corrosion | – 12 mois à partir de la date de production |
| Diluant pour produits époxy MASTER | – 24 mois à partir de la date de production |

| PRODUIT | ART No. |
|---|---------------------------------|
| Primaire époxy anti-corrosion 4:1 | (0.8l + 0.2l): 5429; 9882; 9880 |
| Durcisseur 1:4 pour Primaire époxy anti-corrosion | |
| Diluant pour produits époxy MASTER | 5515 (0,5l) |

LIMITATION DE LA RESPONSABILITÉ

Les informations contenues dans le TDS sont actuelles et correctes à la date à laquelle elles ont été publiées.

TROTON ne pouvant contrôler ou prédire les conditions d'utilisation du produit, chaque utilisateur doit examiner les informations dans le contexte spécifique de l'utilisation prévue. Dans la mesure où la loi le permet, TROTON ne peut être tenu responsable des dommages de quelque nature que ce soit résultant de l'utilisation ou de la confiance accordée aux informations contenues dans ce TDS.

Etant donné la variété des facteurs qui peuvent affecter l'utilisation et l'application d'un produit TROTON, dont certains sont uniquement du ressort de l'utilisateur, il est important pour l'utilisateur d'évaluer le produit TROTON afin de déterminer si le produit est adapté à l'usage et si le produit est approprié à l'utilisation de l'utilisateur.

TROTON ne peut en aucun cas être tenu responsable envers l'utilisateur ou un tiers de dommages indirects, consécutifs, accessoires, spéciaux ou punitifs, y compris les pertes de bénéfices résultant de l'utilisation des produits TROTON et/ou des services TROTON.

Toutes les informations sont basées sur des tests méticuleux en laboratoire et sur de nombreuses années d'expérience. Notre position établie sur le marché ne nous dispense pas d'un contrôle continu de la qualité de nos produits. Toutefois, nous ne sommes pas responsables des résultats finaux si nos produits sont mal stockés ou utilisés, ou s'ils ne sont pas travaillés dans les règles de l'art.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Pologne.