

## INFORMATION TECHNIQUE

PRODUIT RÉSERVÉ À L'USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

### DTM PRIMER SEALER 4:1

PRIMAIRE ACRYLIQUE MULTIFONCTIONNEL

#### PRODUITS

DTM Primer Sealer 4:1 - Primaire Acrylique Multifonctionnel  
Durcisseur 1:4 pour DTM Primer Sealer  
Diluant pour produits acryliques MASTER

#### DESCRIPTION DE PRODUIT

Apprêt acrylique multifonctionnel 2K de haute qualité avec l'ajout d'agents anticorrosion, destiné aux réparations automobiles. Grâce à l'utilisation d'une technologie avancée et d'ingrédients de haute qualité, DTM Primer Sealer a un très large éventail d'applications. Il fonctionne parfaitement comme sous-couche de remplissage et comme apprêt isolant. Il peut être appliqué directement sur le métal, offrant une excellente protection contre la corrosion pour les zones rectifiées jusqu'à l'acier nu. Il isole très bien les substrats difficiles et les zones de masticage des revêtements de vernis, les protégeant contre l'effet de ce que l'on appelle la cartographie. Un autre avantage de l'apprêt est la possibilité d'appliquer la technique « mouillé sur mouillé », sans avoir à poncer.

Le primaire est disponible en 3 couleurs : gris, blanc et noir. En mélangeant les couleurs disponibles dans les bonnes proportions, vous pouvez obtenir 2 couleurs supplémentaires, ce qui vous permet de travailler dans le système de gris à spectre complet et de sélectionner la couleur de base recommandée pour la couleur de base cible.

Avantages:

- Excellente protection anticorrosion de l'acier.
- Forte adhérence à divers types de surfaces.
- Très bonnes propriétés d'isolation et de remplissage.
- Temps de durcissement très court.
- Peut être appliqué selon la technique « mouillé sur mouillé ».
- Fonctionne dans le système spectral gris.



COULEURS: gris, blanc, noir

NIVEAU DE BRILLANCE: mat

#### COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS

COV pour le mélange = 539 [g/l] pour le mélange 4+1+20%.

La teneur en COV est inférieure à 540 g/l. Ces produits sont conformes à la directive européenne (2004/42/CE/II B) qui fixe la valeur de COV pour sa catégorie (c) à 540 g/l. Les exigences de la directive ne sont pas respectées pour la version « mouillé sur mouillé ».

#### PRÉPARATION DU SUPPORT

Le primer multifonctionnel peut être appliqué sur :

- Acier nu et aluminium après ponçage et dégraissage.
- Acier zingué et galvanisé après ponçage et dégraissage.
- Stratifiés polyester poncés (GFK/GRP).
- Wash Primer.
- Apprêts polyester.
- Primaires d'isolation.
- Anciennes finitions en bon état après matage et dégraissage.






Une bonne préparation de la surface est nécessaire pour obtenir les meilleurs résultats.

Les gradations de papier de verre suivantes sont recommandées :

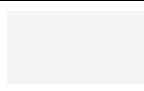




- ponçage à la main (à sec) : P280÷P400 ; (humide) P400-P800.
- ponçage à la machine (à sec) : P240÷P400.

#### PROCESSUS D'APPLICATION

EMPLOI		NOMBRE DE COUCHES ET PARAMÈTRES DU PISTOLET										
	Pour les réparations automobiles comme apprêt de base pour le ponçage (option de remplissage ou d'apprêt) et pour l'application avec la technique dite "mouillé sur mouillé".	<b>Option de ponçage :</b> 1 à 2 couches										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>TAUX DE MÉLANGE</th> <th>par volume</th> <th>par poids</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Primaire</td> <td>4 parts</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Durcisseur</td> <td>1 part</td> <td>17.4</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>Diluant:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>option de remplissage 5÷10%</li> <li>option d'apprêt 15÷20%</li> <li>option mouillé sur mouillé 25÷30%</li> </ul> <p>Mélanger bien pour obtenir un mélange homogène..</p>	TAUX DE MÉLANGE	par volume	par poids	Primaire	4 parts	100	Durcisseur	1 part	17.4	<ul style="list-style-type: none"> <li>• version de remplissage - environ 80 µm pour une seule couche sèche.</li> <li>• version d'apprêt – environ 50 µm par couche sèche.</li> </ul> <p><b>Paramètres du pistolet :</b> Buse RP: 1,6 à 2,0 mm; Pression d'entrée : 2,0 à 2,2 bars. Buse HVLP : 1,5 à 1,7 mm ; Pression d'entrée : 2,0 bars</p> <p><b>Option mouillé sur mouillé:</b> 1,5 couche. Env. 30 µm par couche sèche.</p> <p><b>Paramètres du pistolet :</b> Buse RP: 1,2 à 1,4 mm; Pression d'entrée : 2,0 à 2,2 bars. Buse HVLP: 1,5 à 1,7 mm; Pression d'entrée : 2,0 bars.</p>	
TAUX DE MÉLANGE	par volume	par poids										
Primaire	4 parts	100										
Durcisseur	1 part	17.4										

	<b>VISCOITÉ DE PULVÉRISATION</b> Version de remplissage (à une dilution de 5-10%) 40÷30 secondes à 20°C/DIN4 Version d'apprêt (avec 15-20 % de diluant) : 25 à 20 secondes à 20°C/DIN4 Version mouillé sur mouillé (avec 25-30 % de diluant) : 19 à 17 secondes à 20°C/DIN4		<b>TEMPS DE DURCISSEMENT</b> <b>Temps de durcissement à 20°C :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Version d'apprêt (50 ÷ 100 µm): est prêt à être poncé après 1.5 ÷ 2.5 h.</li> <li>Version de remplissage (80 ÷ 160 µm): est prêt à être poncé après 2 ÷ 3 h.</li> </ul> <b>Temps de durcissement à une température de l'objet de 60°C</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Version d'apprêt (50 ÷ 100 µm): prêt pour le ponçage après une cuisson de 15 ÷ 20 minutes et le refroidissement du revêtement (environ 1h).</li> <li>Version de remplissage (80 ÷ 160 µm): prêt pour le ponçage après une cuisson de 20 ÷ 30 minutes et le refroidissement du revêtement (environ 1h).</li> </ul> Les températures inférieures à 20°C augmentent considérablement le temps de durcissement.
	<b>DURÉE DE VIE DU MÉLANGE</b> Version de remplissage: env. 15 minutes à 20°C. Version d'apprêt: env. 15 minutes à 20°C. Version mouillé sur mouillé: env. 20 minutes à 20°C.		<b>TEMPS D'ÉVAPORATION</b> Entre les couche: 5÷10 minutes Avant l'application de la base solvantée : env. 20 minutes Avant l'application de la base hydrosoluble : env. 30 minutes Le temps d'évaporation dépend de la température et de l'épaisseur de la couche.
	<b>PONÇAGE À SEC</b> Ponçage à la machine : P360÷P500. Ponçage manuel : P320÷P500. <b>L'option mouillé sur mouillé du primaire ne nécessite pas de ponçage !</b>		<b>SÉCHAGE IR</b> <b>Version d'apprêt (50÷-100 µm):</b> 6÷8 minutes sous des ondes courtes. <b>Version de remplissage (80÷160 µm):</b> 8÷10 minutes sous des ondes courtes. Ne pas dépasser 60°C. Utilisez le produit selon les recommandations du fabricant de l'équipement. Attendre environ 10 minutes avant de démarrer le séchage du chauffage.
	<b>PONÇAGE HUMIDE</b> Ponçage à la machine: P600÷P1000. Ponçage manuel: P800÷P1000. <b>L'option mouillé sur mouillé du primaire ne nécessite pas de ponçage !</b>		

**COULEURS**

COULEUR	TEINTE DE GRIS	TAUX DE MÉLANGE % EN POIDS	COULEUR DE BASE CONSEILLÉE
	RAL 9003	100 % blanc	orange, blanc, jaune
	RAL 7040	100% gris	rouge (teinte de rouge)
	RAL 7045	13 : 87 (noir : gris)	gris clair, vert clair, bleu clair, rouge foncé
	RAL 7015	64,3 : 35,7 (noir : gris)	gris, bleu, vert foncé
	RAL 9004	100% noir	noir

Pour obtenir les couleurs RAL 7015 et 7045, les apprêts noir et gris doivent être mélangés dans les proportions suivantes en volume

RAL 7045	100 ml	250 ml	500 ml	750 ml	1000 ml
NOIR	13 ml	33 ml	67 ml	100 ml	134 ml
GRIS	87 ml	217 ml	433 ml	650 ml	866 ml

RAL 7015	100 ml	250 ml	500 ml	750 ml	1000 ml
NOIR	65 ml	162 ml	325 ml	487 ml	649 ml
GRIS	35 ml	88 ml	175 ml	263 ml	351 ml

Pour obtenir les couleurs RAL 7015 et 7045, les apprêts noir et gris doivent être mélangés dans les proportions suivantes en poids

RAL 7045	141 g (100 ml)	353 g (250 ml)	706 g (500 ml)	1059 g (750 ml)	1413 g (1000 ml)
NOIR	18 g	46 g	92 g	138 g	184 g
GRIS	123 g	307 g	614 g	921 g	1229 g

RAL 7015	140 g (100 ml)	348 g (250 ml)	697 g (500 ml)	1045 g (750 ml)	1393 g (1000 ml)
NOIR	90 g	224 g	448 g	672 g	896 g
GRIS	50 g	124 g	249 g	373 g	497 g

**AUTRES TRAVAUX**

Les primaires acryliques à 2 composants peuvent être appliqués directement sur:

- Vernis de finition à 2 composants.
- Vernis de base à 1 composant.

Et aussi:

- Mastic polyester à 2 composants.
- Apprêts acryliques à 2 composants.

**REMARQUES GÉNÉRALES**

- Ne pas dépasser les quantités recommandées de durcisseur !
- Les meilleurs résultats sont obtenus en peignant à température ambiante. Assurez-vous que la température ambiante et celle du produit appliqué sont similaires.
- Lors de l'utilisation de produits bi-composants, il est recommandé d'utiliser des équipements de protection individuelle. Protéger les yeux et les voies respiratoires.
- Les locaux doivent être bien ventilés.
- Nettoyez les outils immédiatement après application.

**Attention:** Suivez toujours les instructions figurant sur la fiche de données de sécurité du produit pour garantir la sécurité.

**STOCKAGE**

Stocker les composants du produit à une température comprise entre 15 et 25°C dans des récipients hermétiquement fermés, dans des endroits frais et secs, à l'abri des sources de chaleur. Éviter l'exposition directe au soleil.

**Attention:**

1. Refermer les récipients immédiatement après usage.
2. Protéger le durcisseur du gel et de l'humidité !

**PÉRIODE DE GARANTIE**

DTM Primer Sealer 4:1 - Primaire Acrylique Multifonctionnel	- 12 mois à partir de la date de production
Durcisseur 1:4 pour DTM Primer Sealer	- 12 mois à partir de la date de production
Diluant pour produits acryliques MASTER	- 24 mois à partir de la date de production

PRODUITS	ART. No.
DTM Primer Sealer 4:1 - Primaire Acrylique Multifonctionnel	(0,8l+0,2l): 14214, 14212, 14213, 15193, 15191, 15192, 14984, 14982, 14983 (3,6l): 11721, 14460, 13156
Durcisseur STANDARD 1:4 pour DTM Primer Sealer	(0,9l): 11722
Durcisseur RAPIDE 1:4 pour DTM Primer Sealer	(0,9l): 15190
Durcisseur LENT 1:4 pour DTM Primer Sealer	(0,9l): 14981
Diluant pour produits acryliques MASTER	300002253; 300002790 (1l;5l)

**LIMITATION DE LA RESPONSABILITÉ**

Les informations contenues dans le TDS sont actuelles et correctes à la date à laquelle elles ont été publiées.

TROTON ne pouvant contrôler ou prédire les conditions d'utilisation du produit, chaque utilisateur doit examiner les informations dans le contexte spécifique de l'utilisation prévue. Dans la mesure où la loi le permet, TROTON ne peut être tenu responsable des dommages de quelque nature que ce soit résultant de l'utilisation ou de la confiance accordée aux informations contenues dans ce TDS.

Etant donné la variété des facteurs qui peuvent affecter l'utilisation et l'application d'un produit TROTON, dont certains sont uniquement du ressort de l'utilisateur, il est important pour l'utilisateur d'évaluer le produit TROTON afin de déterminer si le produit est adapté à l'usage et si le produit est approprié à l'utilisation de l'utilisateur.

TROTON ne peut en aucun cas être tenu responsable envers l'utilisateur ou un tiers de dommages indirects, consécutifs, accessoires, spéciaux ou punitifs, y compris les pertes de bénéfices résultant de l'utilisation des produits TROTON et/ou des services TROTON.

Toutes les informations sont basées sur des tests méticuleux en laboratoire et sur de nombreuses années d'expérience. Notre position établie sur le marché ne nous dispense pas d'un contrôle continu de la qualité de nos produits. Toutefois, nous ne sommes pas responsables des résultats finaux si nos produits sont mal stockés ou utilisés, ou s'ils ne sont pas travaillés dans les règles de l'art.

TROTON Sp. z o.o.  
Ząbrowo, Pologne.