
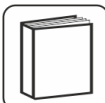





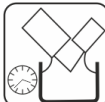



INFORMACIÓN TÉCNICA

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

RAPID HS 4:1 APAREJO ACRÍLICO	
PRODUCTOS	
RAPID HS 4:1 - Aparejo acrílico de secado rápido Endurecedor RAPID HS 1:4 para Aparejo acrílico Diluyente para sistemas acrílicos	
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	
Aparejo acrílico de dos componentes de alta calidad con aditivos anticorrosivos para la reparación de carrocerías. Se caracteriza por un alto contenido de sólidos, muy buenas propiedades de relleno y un tiempo de curado muy corto - está listo para lijar tan pronto como 1h después de la aplicación (a 20°C). Además, se caracteriza por una muy buena adherencia a sustratos difíciles y una fácil aplicación.	
<ul style="list-style-type: none"> Tiempo de secado muy corto (1h/20°C después de la aplicación). Muy buenas propiedades de relleno. Excelente adhesión a sustratos difíciles. Propiedades anticorrosivas. Fácil aplicación. 	
	COLORES: gris, blanco, negro NIVEL DE BRILLO: Mate

COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES	
COV para la Mezcla = 420 [g/l] Este producto cumple los requisitos de la Directiva de la Unión Europea (2004/42/CE/II B), que estipula un valor de COV de 540 g/l para esta categoría de producto (c).	
PREPARACIÓN DEL SUSTRATO	
Aparejo acrílico puede aplicarse directamente sobre:	<ul style="list-style-type: none"> Imprimaciones reactivas. Revestimientos antiguos en buen estado después de lijar y desengrasar Recomendamos lijas de las siguientes graduaciones:
<ul style="list-style-type: none"> Acero y aluminio, después de matizar y desengrasar. Acero zincado, acero galvanizado, después de matizar y desengrasar. Laminados de poliéster/vidrio lijados (GRP/GRP). Masillas de poliéster. Imprimaciones epoxi. 	<ul style="list-style-type: none"> - Lijado manual (P280-P320), - Lijado a máquina: (P180-P220)

PROCESO DE APLICACIÓN											
	USO		NÚMERO DE CAPAS								
	Para reparaciones de los vehículos. Como aparejo de relleno.		2÷3 capa. Aproximadamente 70÷90 µm para una capa. Parámetros de la pistola RP Boquilla 1,6÷2,0 mm; Presión de entrada: 2,0-2,2 bar. HVL P Boquilla: 1,5÷1,9 mm; Presión de entrada: 2,0 bar.								
	PROPORCIONES MEZCLA		TIEMPOS DE SECADO								
	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;"></td> <td style="text-align: right; font-weight: bold;">por volumen</td> </tr> <tr> <td>Aparejo</td> <td style="text-align: right;">4</td> </tr> <tr> <td>Endurecedor</td> <td style="text-align: right;">1</td> </tr> <tr> <td>Diluyente</td> <td style="text-align: right;">0÷5%</td> </tr> </table> Mezclar bien hasta que todo quede homogéneo.		por volumen	Aparejo	4	Endurecedor	1	Diluyente	0÷5%		Para espesores de 150÷180 µm: <ul style="list-style-type: none"> a 20°C: aproximadamente 1 hora. a 60°C: unos 10 minutos. Para espesores 180÷250 µm: <ul style="list-style-type: none"> a 20°C: aproximadamente 2 horas. Las temperaturas inferiores a 20°C prolongan considerablemente el tiempo de curado.
	por volumen										
Aparejo	4										
Endurecedor	1										
Diluyente	0÷5%										
	VISCOSIDAD DE PULVERIZACIÓN		SECADO POR RADIACIÓN IR								
	30÷50 segundos a 20°C DIN4.		10÷15 minutos ondas cortas. No superar los 60°C de temperatura. Utilizar según las recomendaciones del fabricante del equipo. Esperar unos 10 minutos antes de iniciar el secado radiante..								
	VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA		LIJADO EN SECO								
	Aprox. 65 minutos a 20°C.		Lijado a máquina: P360÷P500. Lijado manual: P280÷P320.								

	TIEMPOS DE EVAPORACIÓN Entre capas: 5÷10 minutos Antes de calentar: aprox. 10 minutos El tiempo de evaporación depende de la temperatura y del grosor de la película		LIJADO EN HÚMEDO Lijado a máquina: P600÷P1000. Lijado manual: P800÷P1000.

TRABAJOS POSTERIORES

Las imprimaciones acrílicas de 2 componentes pueden aplicarse directamente sobre:

- Acabados de 2 componentes.
- Bases de 1 componente.

NOTAS GENERALES

- No sobrepasar la cantidad de endurecedor recomendada.
- Los mejores resultados se consiguen barnizando a temperatura ambiente. La temperatura ambiente y la temperatura del producto aplicado deben ser similares.
- Se recomienda utilizar equipo de protección individual cuando se trabaje con productos de 2 componentes. Proteger los ojos y las vías respiratorias.
- Las habitaciones deben estar bien ventiladas.
- Las herramientas deben lavarse inmediatamente después de la aplicación.

Nota: Para mantener la seguridad, siga siempre las instrucciones de la hoja MSDS del producto.

ALMACENAMIENTO

Almacenar los componentes del producto a una temperatura entre 15 y 25°C, en envases bien cerrados, en locales secos y frescos, lejos de fuentes de fuego. No exponer a la luz solar directa.

- Precaución:**
1. Cerrar los envases inmediatamente después de utilizar el producto.
 2. Proteger el endurecedor de las heladas y la humedad.

PERÍODO DE GARANTÍA

RAPID 4:1 Aparejo acrílico de secado rápido	12 meses a partir de la fecha de fabricación
Endurecedor RAPID HS 1:4 para Aparejo acrílico	12 meses a partir de la fecha de fabricación
Diluyente para sistemas acrílicos	12 meses a partir de la fecha de fabricación

PRODUCTOS	Nº ART.
RAPID 4:1 Aparejo acrílico de secado rápido	(0,8l + 0,2l) : 16512; 16513; 16514 (3,6l) : 16516, 16517, 16518
Endurecedor RAPID HS 1:4 para Aparejo acrílico	(0,9l) : 16522
Diluyente para sistemas acrílicos	300002258; 300002260 (1l; 5l)
Diluyente para sistemas acrílicos - slow	14712 (5l)
Diluyente para sistemas acrílicos - fast	14713 (5l)

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

La información contenida en la TDS es actual y correcta en la fecha en que se emitió.

Dado que TROTON no puede controlar ni predecir las condiciones en las que se puede utilizar el producto, cada usuario debe revisar la información en el contexto específico del uso previsto. En la máxima medida permitida por la legislación aplicable, TROTON no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier naturaleza derivados de la utilización o la confianza depositada en la información contenida en esta SDT.

Dada la variedad de factores que pueden afectar al uso y aplicación de un producto TROTON, algunos de los cuales están exclusivamente bajo el conocimiento y control del usuario, es importante que el usuario evalúe el producto TROTON para determinar si el producto es apto para su propósito y si el producto es adecuado para el uso del usuario.

En ningún caso TROTON será responsable ante el usuario o cualquier tercero por cualquier daño indirecto, consecuente, incidental, especial o punitivo, incluyendo el lucro cesante resultante del uso de productos TROTON y/o servicios TROTON.

Toda la información se basa en meticulosas pruebas de laboratorio y en muchos años de experiencia. Nuestra consolidada posición en el mercado no nos exime del continuo control de calidad de nuestros productos. Sin embargo, no nos hacemos responsables de los resultados finales si nuestros productos se almacenan o utilizan de forma inadecuada, o si no se trabajan según el arte de la buena artesanía.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Poland.