
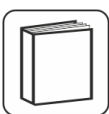





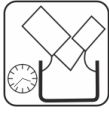



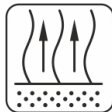

INFORMACIÓN TÉCNICA

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

<p>V2018 HS 5:1 APAREJO ACRÍLICO HS 5:1</p>	
<p>PRODUCTOS</p>	
<p>Aparejo acrílico de secado rápido HS 5:1 V2018 Endurecedor para HS Aparejo acrílico de secado rápido HS 1:5 V2018 Diluyente para sistemas acrílicos MASTER</p>	<p>COLORES: gris, blanco, negro</p>
<p>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO</p>	<p>NIVEL DE BRILLO: Mate</p>
<p>Aparejo acrílico de dos componentes de alta calidad con aditivos anticorrosivos y excelente adherencia sobre acero, aluminio, acero galvanizado, masillas de poliéster y pinturas viejas. Adecuado para reparaciones de carrocería.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Corto tiempo de curado. • Excelente adherencia a sustratos difíciles. • Fácil de mezclar y aplicar. • Muy buena estabilidad en superficies verticales. • Muy buenas propiedades de relleno. 	

<p>COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES</p>	
<p>COV para la Mencla = 420 [g/l] Este producto cumple los requisitos de la Directiva de la Unión Europea (2004/42/CE/II B), que estipula un valor de COV de 540 g/l para esta categoría de producto (c).</p>	
<p>PREPARACIÓN DEL SUSTRATO</p>	
<p>Aparejo acrílico puede aplicarse directamente sobre:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Acero y aluminio, después de matizar y desengrasar. • Acero zincado, acero galvanizado, después de matizar y desengrasar. • Laminados de poliéster/vidrio lijados (GRP/GRP). • Masillas de poliéster. • Imprimaciones epoxi. 	<ul style="list-style-type: none"> • Imprimaciones reactivas. • Revestimientos antiguos en buen estado después de lijar y desengrasar <p>Recomendamos lijas de las siguientes graduaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lijado manual en seco (P280-P400), lijado en húmedo (P400-P800). - Lijado en seco a máquina: (P240-P400)

<p>PROCESO DE APLICACIÓN</p>									
	<p>USO</p> <p>Para reparaciones de los vehículos. Como aparejo de relleno.</p>		<p>NÚMERO DE CAPAS</p> <p>2÷3 capa. Aproximadamente 70÷90 µm para una capa.</p> <p>Parámetros de la pistola RP Boquilla 1,6÷2,0 mm; Presión de entrada: 2,0-2,2 bar. HVL P Boquilla: 1,5÷1,9 mm; Presión de entrada: 2,0 bar..</p>						
	<p>PROPORCIONES MEZCLA por volumen</p> <table border="1" data-bbox="231 1590 734 1691"> <tr> <td>Aparejo</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Endurecedor</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Diluyente</td> <td>5÷10%</td> </tr> </table> <p>Mezclar bien hasta que todo quede homogéneo.</p>	Aparejo	5	Endurecedor	1	Diluyente	5÷10%		<p>TIEMPOS DE SECADO</p> <p>Para espesores de 150÷180 µm:</p> <ul style="list-style-type: none"> • a 20°C: aproximadamente 1 hora. • a 60°C: unos 10 minutos. <p>Para espesores 180÷250 µm:</p> <ul style="list-style-type: none"> • a 20°C: aproximadamente 2 horas. <p>Las temperaturas inferiores a 20°C prolongan considerablemente el tiempo de curado.</p>
Aparejo	5								
Endurecedor	1								
Diluyente	5÷10%								
	<p>VISCOSIDAD DE PULVERIZACIÓN</p> <p>30÷50 segundos a 20°C DIN4.</p>		<p>SECADO POR RADIACIÓN IR</p> <p>10÷15 minutos ondas cortas. No superar los 60°C de temperatura. Utilizar según las recomendaciones del fabricante del equipo. Esperar unos 10 minutos antes de iniciar el secado radiante..</p>						
	<p>VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA</p> <p>Aprox. 65 minutos a 20°C.</p>		<p>LIJADO EN SECO</p> <p>Lijado a máquina: P360÷P500. Lijado manual: P280÷P320.</p>						

	TIEMPOS DE EVAPORACIÓN Entre capas: 5÷10 minutos Antes de calentar: aprox. 10 minutos El tiempo de evaporación depende de la temperatura y del grosor de la película		LIJADO EN HÚMEDO Lijado a máquina: P600÷P1000. Lijado manual: P800÷P1000.

TRABAJOS POSTERIORES

Las imprimaciones acrílicas de 2 componentes pueden aplicarse directamente sobre:

- Acabados de 2 componentes.
- Bases de 1 componente.

NOTAS GENERALES

- No sobrepasar la cantidad de endurecedor recomendada.
- Los mejores resultados se consiguen barnizando a temperatura ambiente. La temperatura ambiente y la temperatura del producto aplicado deben ser similares.
- Se recomienda utilizar equipo de protección individual cuando se trabaje con productos de 2 componentes. Proteger los ojos y las vías respiratorias.
- Las habitaciones deben estar bien ventiladas.
- Las herramientas deben lavarse inmediatamente después de la aplicación.

Nota: Para mantener la seguridad, siga siempre las instrucciones de la hoja MSDS del producto.

ALMACENAMIENTO

Almacenar los componentes del producto a una temperatura entre 15 y 25°C, en envases bien cerrados, en locales secos y frescos, lejos de fuentes de fuego. No exponer a la luz solar directa.

Precaución:

1. Cerrar los envases inmediatamente después de utilizar el producto.
2. Proteger el endurecedor de las heladas y la humedad.

PERÍODO DE GARANTÍA

Aparejo acrílico de secado rápido HS 5:1 V2018	12 meses a partir de la fecha de fabricación
Endurecedor para HS Aparejo acrílico de secado rápido HS 1:5 V2018	12 meses a partir de la fecha de fabricación
Diluyente para sistemas acrílicos MASTER	12 meses a partir de la fecha de fabricación

PRODUCTOS	Nº ART.
Aparejo acrílico de secado rápido HS 5:1 V2018	(0,8l + 0,16l): 11953; 12002; 12003 (3l): 12248; 12255; 12256
Endurecedor para HS Aparejo acrílico de secado rápido HS 1:5 V2018	(0,6l): 12249
Diluyente para sistemas acrílicos MASTER	300002253; 300002790 (1l; 5l)

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

La información contenida en la TDS es actual y correcta en la fecha en que se emitió.

Dado que TROTON no puede controlar ni predecir las condiciones en las que se puede utilizar el producto, cada usuario debe revisar la información en el contexto específico del uso previsto. En la máxima medida permitida por la legislación aplicable, TROTON no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier naturaleza derivados de la utilización o la confianza depositada en la información contenida en esta SDT.

Dada la variedad de factores que pueden afectar al uso y aplicación de un producto TROTON, algunos de los cuales están exclusivamente bajo el conocimiento y control del usuario, es importante que el usuario evalúe el producto TROTON para determinar si el producto es apto para su propósito y si el producto es adecuado para el uso del usuario.

En ningún caso TROTON será responsable ante el usuario o cualquier tercero por cualquier daño indirecto, consecuente, incidental, especial o punitivo, incluyendo el lucro cesante resultante del uso de productos TROTON y/o servicios TROTON.

Toda la información se basa en meticulosas pruebas de laboratorio y en muchos años de experiencia. Nuestra consolidada posición en el mercado no nos exime del continuo control de calidad de nuestros productos. Sin embargo, no nos hacemos responsables de los resultados finales si nuestros productos se almacenan o utilizan de forma inadecuada, o si no se trabajan según el arte de la buena artesanía.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Poland.