

INFORMACIÓN TÉCNICA

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

V2007 HS 4:1

APAREJO ACRÍLICO HS 4:1

PRODUCTOS

V2007 Podkład Akrylowy 4:1 – Podkład wypełniający HS.
Endurecedor 1:4 para aparejo acrílico V2007.
Diluyente para sistemas acrílicos.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Aparejo acrílico de 2 componentes de alta calidad para reparaciones de vehículos con alto contenido de resina.

- Fácil proceso de mezcla y aplicación.
- Muy buena estabilidad en superficies verticales.
- Muy buenas propiedades de relleno.



COLORES: blanco, gris claro, gris, gris oscuro, negro
NIVEL DE BRILLO: semimate

COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES

COV de la mezcla = 481 [g/l].

Este producto cumple los requisitos de la Directiva de la Unión Europea (2004/42/CE/II B), que estipula un valor de COV de 540 g/l para esta categoría de producto (c).

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La imprimación puede aplicarse directamente sobre:

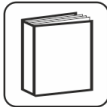

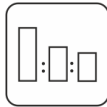



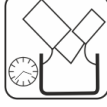

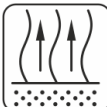

- Acero y aluminio, después de matizar y desengrasar.
- Laminados de poliéster/vidrio lijados (GRP/GRP).
- Masillas de poliéster.
- Imprimaciones epoxi.
- Imprimaciones reactivas.
- Revestimientos antiguos en buen estado después de lijar y desengrasar

Una buena preparación de la superficie es esencial para obtener los mejores resultados de reparación.

Recomendamos lijas de las siguientes graduaciones:

- Lijado manual en seco: P280÷P320 (GRP P400).
- Lijado en seco a máquina : P180÷P220.

PROCESO DE APLICACIÓN

USO		NÚMERO DE CAPAS Y PARÁMETROS DE LA PISTOLA									
	Aparejo de relleno diseñado para reparaciones de vehículos.		2÷3 capas 70÷90 µm para una capa Parámetros de la pistola: RP Boquilla: 1,6÷2,0 mm; Presión de entrada: 2,0÷2,2 bar. Parámetros de la pistola HVLP Boquilla: 1,5÷1,9 mm; Presión de entrada: 2,0 bar.								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>PROPORCIONES DE MEZCLA</th> <th>por volumen</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Aparejo</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Endurecedor</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Diluyente</td> <td>5÷10%</td> </tr> </tbody> </table> <p>Mezclar bien hasta que todo quede homogéneo.</p>	PROPORCIONES DE MEZCLA	por volumen	Aparejo	4	Endurecedor	1	Diluyente	5÷10%		TIEMPOS DE SECADO Para un espesor de 200 µm: <ul style="list-style-type: none"> • a 20°C - unas 3 horas • a 60°C - unos 30 minutos La temperatura inferior a 20°C prolonga considerablemente el tiempo de endurecimiento.
PROPORCIONES DE MEZCLA	por volumen										
Aparejo	4										
Endurecedor	1										
Diluyente	5÷10%										
	VISCOSIDAD DE LA DUCHA DIN4 Aprox. 30÷50 segundos a 20°C DIN4.		SECADO POR RADIACIÓN IR 10÷15 minutos onda corta para 150÷200 µm de espesor. No superar los 60°C. Utilizar según las recomendaciones del fabricante del equipo. Esperar unos 10 minutos antes de iniciar el secado radiante.								
	VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA Aprox. 40 minutos a 20°C.		LIJADO EN SECO Lijado a máquina: P360÷P500. Lijado manual: P280÷P320.								
	TIEMPOS DE EVAPORACIÓN Entre capa y capa: 5÷10 minutos Antes del horneado: Aproximadamente 10 minutos El tiempo de evaporación depende de la temperatura y del espesor de la capa.		LIJADO EN HÚMEDO Lijado a máquina: P600÷P1000. Lijado manual: P800÷P1000.								

TRABAJOS POSTERIORES

Las imprimaciones acrílicas de 2 componentes pueden aplicarse directamente sobre:

- Acabados de 2 componentes.
- Bases de 1 componente.

NOTAS GENERALES

- No sobrepasar la cantidad de endurecedor recomendada.
- Los mejores resultados se consiguen barnizando a temperatura ambiente. La temperatura ambiente y la temperatura del producto aplicado deben ser similares.
- Se recomienda utilizar equipo de protección individual cuando se trabaje con productos de 2 componentes. Proteger los ojos y las vías respiratorias.
- Las habitaciones deben estar bien ventiladas.
- Las herramientas deben lavarse inmediatamente después de la aplicación.

Nota: Para mantener la seguridad, siga siempre las instrucciones de la hoja MSDS del producto.

ALMACENAMIENTO

Almacenar los componentes del producto a una temperatura entre 15 y 25°C, en envases bien cerrados, en locales secos y frescos, lejos de fuentes de fuego. No exponer a la luz solar directa.

Precaución:

1. Cerrar los envases inmediatamente después de utilizar el producto.
2. Proteger el endurecedor de las heladas y la humedad.

PERÍODO DE GARANTÍA

V2007 Aparejo acrílico 4:1	12 meses a partir de la fecha de fabricación
Endurecedor 1:4 para aparejo acrílico V2007	12 meses a partir de la fecha de fabricación
Diluyente para sistemas acrílicos.	24 meses a partir de la fecha de fabricación

PRODUCTOS	Nº ART.
V2007 MASTER Aparejo acrílico 4:1 – HS Filler	(0.8l + 0.2l): 1242; 9061; 12923; 14829; 14830; 14831 (3,75l): 9063; 9065; 9064
Endurecedor STANDARD 1:4 para aparejo acrílico V2007 MASTER	(0,95l): 9062
Endurecedor FAST 1:4 para aparejo acrílico V2007 MASTER	(0,95l): 14827
Diluyente para sistemas acrílicos.	300002253; 300002790 (1l; 5l)

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

La información contenida en la TDS es actual y correcta en la fecha en que se emitió.

Dado que TROTON no puede controlar ni predecir las condiciones en las que se puede utilizar el producto, cada usuario debe revisar la información en el contexto específico del uso previsto. En la máxima medida permitida por la legislación aplicable, TROTON no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier naturaleza derivados de la utilización o la confianza depositada en la información contenida en esta SDT.

Dada la variedad de factores que pueden afectar al uso y aplicación de un producto TROTON, algunos de los cuales están exclusivamente bajo el conocimiento y control del usuario, es importante que el usuario evalúe el producto TROTON para determinar si el producto es apto para su propósito y si el producto es adecuado para el uso del usuario.

En ningún caso TROTON será responsable ante el usuario o cualquier tercero por cualquier daño indirecto, consecuente, incidental, especial o punitivo, incluyendo el lucro cesante resultante del uso de productos TROTON y/o servicios TROTON.

Toda la información se basa en meticulosas pruebas de laboratorio y en muchos años de experiencia. Nuestra consolidada posición en el mercado no nos exime del continuo control de calidad de nuestros productos. Sin embargo, no nos hacemos responsables de los resultados finales si nuestros productos se almacenan o utilizan de forma inadecuada, o si no se trabajan según el arte de la buena artesanía.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Poland.