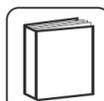
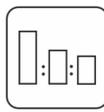


FICHA TÉCNICA PRODUCTO

SOLO PARA USO PROFESIONAL

<h3>DTM PRIMER SEALER 4:1</h3> <p>APAREJO ACRÍLICO MULTIFUNCIONAL</p>	
PRODUCTOS DTM Primer Sealer 4:1 - Aparejo acrílico multifuncional Endurecedor 1:4 para Aparejo DTM Primer Sealer 4:1 Diluyente para sistemas MASTER	
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Aparejo acrílico multifuncional de 2 componentes de alta calidad con aditivos anticorrosivos. Recomendado como imprimación durante reparaciones de vehículos. El uso de tecnología avanzada e ingredientes de primera clase, permiten que DTM Primer Sealer tenga una amplia gama de aplicaciones. Funciona perfectamente tanto como aparejo de relleno como imprimación aislante. Se puede aplicar directamente sobre el metal, proporcionando una excelente protección contra la corrosión para áreas rectificadas hasta acero desnudo. Aísla muy bien los sustratos difíciles y las zonas de masilla de los recubrimientos de barniz, protegiéndolos del efecto de los llamados mapeo. Una ventaja adicional de la imprimación es la posibilidad de aplicar la técnica húmedo sobre húmedo, sin necesidad de lijar. El aparejo está disponible en 3 colores: gris, blanco y negro. Mezclar los colores disponibles en las proporciones correctas le permite obtener 2 colores adicionales, lo que le permite trabajar en el sistema de grises de espectro completo y seleccionar el color base recomendado para el color base objetivo. Ventajas: <ul style="list-style-type: none"> • Excelente protección anticorrosiva de acero • Muy buena adherencia sobre diferentes superficies • Muy buenas propiedades aislantes y de relleno. • Muy corto tiempo de secado. • Se puede aplicar usando técnica „húmedo sobre húmedo“. • Trabajar en el sistema de grises espectrales. • Trabajo en el sistema gris espectral. 	
	
COLORES: gris, blanco, negro NIVEL DE BRILLO: mate	

COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES Valor COV de la mezcla = 539 [g/l]. Este producto cumple los requisitos de la Directiva de la Unión Europea (2004/42/CE/II B), que estipula un valor de COV de 540 g/l para esta categoría de producto (c).	
PREPARACIÓN DEL SUSTRATO La imprimación puede aplicarse directamente sobre: <ul style="list-style-type: none"> • Acero y aluminio, después de matizar y desengrasar. • Acero zincado, acero galvanizado, después de matizar y desengrasar. • Laminados de poliéster/vidrio lijados (GRP/GRP). • Masillas de poliéster. • Imprimaciones epoxi. • Imprimaciones reactivas. • Revestimientos antiguos en buen estado después de lijar y desengrasar 	
Una buena preparación de la superficie tratada es fundamental para obtener los mejores resultados de las reparaciones. Los siguientes tipos de lija son recomendables: <ul style="list-style-type: none"> • Lijado manual (seco): P280÷P400; (húmedo) P400-P800. • Lijado a maquina (seco): P240÷P400. 	

MODO DE APLICACIÓN			
	USO Para las reparaciones de vehículos. Como imprimación aislante para lijar o aplicar usando la técnica "húmedo sobre húmedo"		
	Proporción de mezcla	por volumen	
	Imprimación	4 parts	100
	Catalizador	1 part	17.4
	Diluyente:		
	opción relleno	5÷10%	
	opción sellador	15÷20%	
	opción húmedo sobre húmedo	25÷30%	
Mezclar bien hasta conseguir una consistencia uniforme			
		NÚMERO DE MANOS Opción lijado: 1÷2 manos opción relleno – aprox. 80 µm capa seca. opción sellador - aprox. 50 µm capa seca. Parámetros de la pistola RP Pico de fluido: 1,6÷2,0 mm; Presión de entrada: 2,0÷2,2 bar. Parámetros de la pistola HVLP Pico de fluido: 1,5÷1,7 mm; Presión de admision: 2,0 bar. Opción húmedo sobre húmedo: 1,5 manos - aprox. 30µm capa seca. Parámetros de la pistola RP Pico de fluido: 1,2÷1,4 mm; Presión de entrada: 2,0-2,2 bar. Parámetros de la pistola HVLP Pico de fluido: 1,3÷1,5 mm; Presión de admision: 2,0 bar.	

	VISCOSIDAD DE APLICACIÓN		TIEMPO DE SECADO
	<p>Opción relleno (diluyente 5-10%): 40÷30 segundos a 20°C/DIN4</p> <p>Opción sellador (diluyente 15-20%): 25÷20 segundos a 20°C/DIN4</p> <p>Opción húmedo sobre húmedo (diluyente 25-30%): 19÷17 segundos a 20°C/DIN4</p>		<p>Tiempo de secado a 20°C:</p> <p>Sellador /50÷100 µm/listo para el lijado 1,5÷2,5 h.</p> <p>Aparejo en opción relleno /80÷160 µm/ listo para el lijado 2÷3 h.</p> <p>Tiempo de secado a 60°C</p> <p>Sellador /50÷100 µm/ listo para el lijado después de hornear durante 15÷20 minutos y posterior enfriamiento del panel (aprox. 1h).</p> <p>Aparejo en opción relleno /80÷160 µm/ listo para el lijado después de hornear durante 20÷30 minutos y posterior enfriamiento del panel (aprox. 1h).</p> <p>Temperatura inferior a 20 °C aumenta considerablemente el tiempo de secado.</p>
	POT LIFE		
	<p>Filling option: approx. 15 minutes at 20°C.</p> <p>Grounding option: approx. 15 minutes at 20°C.</p> <p>Wet-on-wet option: approx. 20 minutes at 20°C.</p>		
	TIEMPO DE EVAPORACIÓN		
	<p>Entre manos: aproximadamente: 5-10 minutos</p> <p>Antes de pintar con el sistema a base disolvente: aprox. 20 minutos</p> <p>Antes de pintar con el sistema a base agua: aprox. 30 minutos</p> <p>El tiempo de evaporación depende de la temperatura y del grosor de la capa.</p>		
	LIJADO EN SECO		SECADO POR INFRARROJOS IR
	<p>Lijado a máquina: P360÷P500.</p> <p>Lijado manual: P320÷P500.</p> <p>¡La opción húmedo sobre húmedo no requiere lijado!</p>		
	WET SANDING		
	<p>Lijado a máquina: P600÷P1000.</p> <p>Lijado manual: P800÷P1000.</p> <p>¡La opción húmedo sobre húmedo no requiere lijado!</p>		<p>Aparejo en opción sellador/50÷-100 µm/: 6÷8 minutos de ondas cortas</p> <p>Aparejo en opción relleno /80÷160 µm/: 8÷10 minutos de ondas cortas</p> <p>No superar los 60°C.</p> <p>Use según lo recomendado por el fabricante del equipo.</p> <p>Espera unos 10 minutos antes de comenzar a secar con infrarrojos</p>

COLORES			
COLOR	TONO DE GRIS	PROPORCIÓN DE MEZCLA % POR PESO	COLOR DE BASE RECOMENDADO
	RAL 9003	100 % blanco	naranja, blanco, amarillo
	RAL 7040	100% gris	rojo (tonos de rojo)
	RAL 7045	13 : 87 (negro : gris)	Gris claro, verde claro, azul claro, Rojo oscuro
	RAL 7015	64,3 : 35,7 (negro : gris)	gris, azul, verde oscuro
	RAL 9004	100% negro	negro

Para obtener el color RAL 7015 y 7045, se debe mezclar la imprimación negra y gris. en las siguientes proporciones por volumen

RAL 7045	100 ml	250 ml	500 ml	750 ml	1000 ml
NEGRO	13 ml	33 ml	67 ml	100 ml	134 ml
GRIS	87 ml	217 ml	433 ml	650 ml	866 ml

RAL 7015	100 ml	250 ml	500 ml	750 ml	1000 ml
NEGRO	65 ml	162 ml	325 ml	487 ml	649 ml
GRIS	35 ml	88 ml	175 ml	263 ml	351 ml

Para obtener el color RAL 7015 y 7045, se debe mezclar la imprimación negra y gris. en las siguientes proporciones por PESO

RAL 7045	141 g (100 ml)	353 g (250 ml)	706 g (500 ml)	1059 g (750 ml)	1413 g (1000 ml)
NEGRO	18 g	46 g	92 g	138 g	184 g
GRIS	123 g	307 g	614 g	921 g	1229 g

RAL 7015	140 g (100 ml)	348 g (250 ml)	697 g (500 ml)	1045 g (750 ml)	1393 g (1000 ml)
NEGRO	90 g	224 g	448 g	672 g	896 g
GRIS	50 g	124 g	249 g	373 g	497 g

TRATAMIENTO POSTERIOR	
Directamente a los aparejos acrílicos de 2 componentes se puede aplicar: <ul style="list-style-type: none"> • Barnices de 2-componentes • Laca base de 1-componente 	Como también: <ul style="list-style-type: none"> • Masillas de poliéster de 2-componentes. • Aparejos acrílicos de 2-componentes.
NOTAS GENERALES	
<ul style="list-style-type: none"> • No supere las dosificaciones recomendadas del endurecedor. • Los mejores resultados de reparación se consiguen a temperatura ambiente. La temperatura en el taller de carrocería y la temperatura del producto deben ser similares. • Cuando trabaje con productos 2K, se recomienda utilizar equipo de protección personal. Proteja los ojos y el sistema respiratorio. • Los lugares deben estar bien ventilados. • Limpiar las pistolas y el equipo inmediatamente después de su uso. <p>Nota: Para mantener la seguridad, siga siempre las instrucciones de la hoja MSDS del producto.</p>	
ALMACENAMIENTO	
Almacenar los componentes del producto a una temperatura entre 15 y 25°C, en envases bien cerrados, en locales secos y frescos, lejos de fuentes de fuego. No exponer a la luz solar directa.	
Precaución: <ol style="list-style-type: none"> 1. Cerrar los envases inmediatamente después de utilizar el producto. 2. Proteger el endurecedor de las heladas y la humedad. 	
PERÍODO DE GARANTÍA	
DTM Primer Sealer 4:1 - Multifunctional Acrylic Primer	– 12 meses a partir de la fecha de fabricación
Endurecedor DTM Primer Sealer 4:1	– 12 meses a partir de la fecha de fabricación
Diluyente Thinner for acrylic products MASTER	– 24 meses a partir de la fecha de fabricación

PRODUCTOS	Nº ART.
DTM Primer Sealer 4:1 - Multifunctional Acrylic Primer	(0,8l+0,2l): 14214, 14212, 14213, 15193, 15191, 15192, 14984, 14982, 14983 (3,6l): 11721, 14460, 13156
Endurecedo STANDARD 1:4 for DTM Primer Sealer	(0,9l): 11722
Endurecedo FAST/Rápido 1:4 for DTM Primer Sealer	(0,9l): 15190
Endurecedo SLOW/Lento 1:4 for DTM Primer Sealer	(0,9l): 14981
Diluyente Thinner for acrylic products MASTER	300002253; 300002790 (1l;5l)

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD
<p>La información contenida en la TDS es actual y correcta en la fecha en que se emitió.</p> <p>Dado que TROTON no puede controlar ni predecir las condiciones en las que se puede utilizar el producto, cada usuario debe revisar la información en el contexto específico del uso previsto. En la máxima medida permitida por la legislación aplicable, TROTON no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier naturaleza derivados de la utilización o la confianza depositada en la información contenida en esta SDT. Dada la variedad de factores que pueden afectar al uso y aplicación de un producto TROTON, algunos de los cuales están exclusivamente bajo el conocimiento y control del usuario, es importante que el usuario evalúe el producto TROTON para determinar si el producto es apto para su propósito y si el producto es adecuado para el uso del usuario.</p> <p>En ningún caso TROTON será responsable ante el usuario o cualquier tercero por cualquier daño indirecto, consecuente, incidental, especial o punitivo, incluyendo el lucro cesante resultante del uso de productos TROTON y/o servicios TROTON.</p> <p>Toda la información se basa en meticulosas pruebas de laboratorio y en muchos años de experiencia. Nuestra consolidada posición en el mercado no nos exime del continuo control de calidad de nuestros productos. Sin embargo, no nos hacemos responsables de los resultados finales si nuestros productos se almacenan o utilizan de forma inadecuada, o si no se trabajan según el arte de la buena artesanía.</p> <p style="text-align: right;">TROTON Sp. z o.o. Ząbrowo, Poland.</p>