
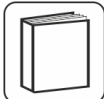

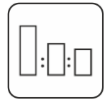







**INFORMACIÓN TÉCNICA**

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

<b>POLYESTER SPRAY FILLER</b> MASILLA DE POLIÉSTER A PISTOLA	
<b>PRODUCTOS</b>	
POLYESTER SPRAY FILLER - Masilla de poliéster a pistola. Endurecedor para masilla en spray. Diluyente para masilla en spray.	<b>COLOR:</b> gris claro
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO</b>	<b>GRADO DE BRILLO:</b> mate
Masilla en spray de acabado de 2 componentes de alta calidad diseñada para reparaciones de vehículos. <ul style="list-style-type: none"> <li>Fácil proceso de aplicación.</li> <li>Tiempo de secado muy corto.</li> <li>Muy buen aislamiento de imprimaciones y esmaltes de acabado de masillas de poliéster.</li> </ul>	<b>DENSIDAD:</b> 1,55 (+/- 0,03) kg/l

<b>COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES</b>	
Valor COV de la mezcla = 437 [g/l]. Este producto cumple los requisitos de la Directiva de la Unión Europea (2004/42/CE/II B), que estipula un valor de COV de 540 g/l para esta categoría de producto (c).	
<b>PREPARACIÓN DEL SUSTRATO</b>	
El producto muestra muy buena adherencia a una gran variedad de sustratos. Se puede aplicar sobre: <ul style="list-style-type: none"> <li>Acero y aluminio después de empañar y desengrasar.</li> <li>Laminados de poliéster/vidrio (GRP/GRP) lijados, masillas de poliéster, imprimaciones acrílicas y epoxi y revestimientos antiguos en buen estado.</li> </ul>	Recomendamos papel de lija con gradación P180÷P320.  <b>Nota:</b> No aplicar masillas de poliéster directamente sobre imprimaciones reactivas, productos acrílicos de 1 componente y nitrocelulósicos.

PROCESO DE APLICACIÓN									
	<b>USO</b>  Para rellenar pequeños arañazos durante la reparación de vehículos. Para aislar revestimientos acrílicos de masillas de poliéster.		<b>PARÁMETROS DE APLICACIÓN</b>  Número de capas: 1÷3 capas Parámetros de la pistola: Boquilla 2,0÷3,0 mm Presión: La recomendada por el fabricante del equipo, normalmente 2,0÷2,5 bar. Espesor de la capa: No superar un espesor de 200 µm de una sola capa húmeda. No superar un espesor total de 600 µm.						
	<b>PROPORCIONES DE MEZCLA por volumen</b>  <table border="1" data-bbox="231 1523 710 1612"> <tr> <td>Masilla</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Endurecedor</td> <td>4,5</td> </tr> <tr> <td>Diluyente máx.</td> <td>10%</td> </tr> </table> Mezclar bien hasta obtener una consistencia uniforme.	Masilla	100	Endurecedor	4,5	Diluyente máx.	10%		<b>TIEMPOS DE EVAPORACIÓN</b>  Entre capas: Aprox. 5 minutos Antes de calentar: Aprox. 10 minutos  El tiempo de evaporación depende de la temperatura y del espesor de la película.
Masilla	100								
Endurecedor	4,5								
Diluyente máx.	10%								
	<b>VISCOSIDAD DE LA DUCHA DIN4</b>  50 (+/-5) segundos a 20°C  <b>VIDA ÚTIL</b> 20 (+/-3) minutos a 20°C		<b>SECADO POR RADIACIÓN IR</b>  5÷7 minutos onda corta para 150÷200 µm de espesor. No superar los 60°C. Utilizar según las recomendaciones del fabricante del equipo. Esperar unos 5 minutos antes de iniciar el secado radiante.						
	<b>LIJADO</b>  Lijado de acabado (en seco): P180÷P320.		<b>TIEMPOS DE SECADO</b>  2-3 horas a 20°C. 25-30 minutos a 60°C.  La temperatura inferior a 20°C prolonga considerablemente el tiempo de endurecimiento.						

RENDIMIENTO	
1 litro de la mezcla es suficiente para pintar aproximadamente 8 m <sup>2</sup> de superficie con un espesor de capa de 100 µm.	
TRABAJOS POSTERIORES	
Sobre las masillas para pistola se puede aplicar <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aparejos acrílicos de 2 componentes.</li> <li>• Imprimitaciones epoxi de 2 componentes.</li> </ul>	
NOTAS GENERALES	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• La temperatura mínima de aplicación es de +15°C.</li> <li>• se recomienda el uso de equipo de protección personal cuando se trabaje con productos de 2 componentes. Proteger los ojos y las vías respiratorias.</li> <li>• Los locales deben estar bien ventilados.</li> <li>• Las herramientas deben lavarse inmediatamente después de la aplicación.</li> </ul> <p><b>Nota:</b> Para mantener la seguridad, siga siempre las instrucciones de la ficha de datos de seguridad del producto.</p>	
ALMACENAMIENTO	
Almacenar los componentes del producto a una temperatura entre 15 y 25°C , en envases bien cerrados, en locales secos y frescos, lejos de fuentes de fuego. No exponer a la luz solar directa.	
<p><b>Precaución:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cerrar los envases inmediatamente después de utilizar el producto.</li> <li>2. Proteger el endurecedor de las heladas y la humedad.</li> </ol>	
PERÍODO DE GARANTÍA	
POLYESTER Masilla de poliéster a pistola.	12 meses a partir de la fecha de fabricación
Endurecedor para masilla a pistola.	12 meses a partir de la fecha de fabricación

PRODUCTOS	Nº ART.
POLYESTER Masilla de poliéster a pistola.	2364; 2352 (1 kg; 3 kg)
Endurecedor para masilla a pistola.	

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD
<p>La información contenida en la TDS es actual y correcta en la fecha en que se emitió.</p> <p>Dado que TROTON no puede controlar ni predecir las condiciones en las que se puede utilizar el producto, cada usuario debe revisar la información en el contexto específico del uso previsto. En la máxima medida permitida por la legislación aplicable, TROTON no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier naturaleza derivados de la utilización o la confianza depositada en la información contenida en esta SDT.</p> <p>Dada la variedad de factores que pueden afectar al uso y aplicación de un producto TROTON, algunos de los cuales están exclusivamente bajo el conocimiento y control del usuario, es importante que el usuario evalúe el producto TROTON para determinar si el producto es apto para su propósito y si el producto es adecuado para el uso del usuario.</p> <p>En ningún caso TROTON será responsable ante el usuario o cualquier tercero por cualquier daño indirecto, consecuente, incidental, especial o punitivo, incluyendo el lucro cesante resultante del uso de productos TROTON y/o servicios TROTON.</p> <p>Toda la información se basa en meticulosas pruebas de laboratorio y en muchos años de experiencia. Nuestra consolidada posición en el mercado no nos exime del continuo control de calidad de nuestros productos. Sin embargo, no nos hacemos responsables de los resultados finales si nuestros productos se almacenan o utilizan de forma inadecuada, o si no se trabajan según el arte de la buena artesanía.</p> <p style="text-align: right;">TROTON Sp. z o.o. Ząbrowo, Poland.</p>