

INFORMACIÓN TÉCNICA

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

<h3>PLASTIC PRIMER</h3> <p>IMPROMACIÓN ACRÍLICO PARA PLÁSTICO 1K</p>		
<p>PRODUCTOS</p> <p>Imprimación para plásticos 1K - Promotor de adherencia.</p>		
<p>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO</p> <p>Imprimación monocomponente lista para usar para reparaciones de vehículos. Dedicado en particular a la reparación de piezas de plástico como mejorador de la adherencia.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Excelente adherencia a plásticos. • Tiempo de secado muy corto. 		<p>COLORES: paja, transparente</p> <p>NIVEL DE BRILLO: Semibrillante</p>

<p>COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES</p> <p>COV de la mezcla = 787 [g/l]. Este producto cumple los requisitos de la Directiva de la Unión Europea (2004/42/CE/II B), que estipula un valor de COV de 850 g/l para esta categoría de producto (a).</p>		
<p>PREPARACIÓN DEL SUSTRATO</p> <p>Diseñado para su aplicación en sustratos de diversos plásticos, especialmente polipropileno (PP) y sus mezclas. Nota: El fabricante no garantiza una mejor adherencia al polietileno puro, PE.</p>		<p>La superficie a recubrir debe desengrasarse a fondo con detergente y limpiarse con un paño abrasivo. A continuación, debe lavarse de nuevo con detergente, aclararse con agua y secarse al aire. Antes del recubrimiento, se recomienda calentar el componente a 50°C para facilitar la eliminación de los compuestos de silicona de su superficie.</p>

PROCESO DE APLICACIÓN			
	<p>USO</p> <p>Para reparaciones de vehículos, como capa intermedia para mejorar la adherencia de imprimaciones y barnices a sustratos plásticos.</p>		<p>NÚMERO DE CAPAS Y PARÁMETROS DE LA PISTOLA</p> <p>1÷2 capas. Espesor de la película seca: aprox. 15 µm.</p> <p>Parámetros de la pistola RP</p> <p>Boquilla: 1,2÷1,4 mm; Presión de entrada: 2,0÷2,2 bar.</p> <p>Parámetros pistola HVLP</p> <p>Boquilla: 1,3÷1,4 mm; Presión de entrada: 2,0 bar.</p>
	<p>VISCOSIDAD DE PULVERIZACIÓN</p> <p>10÷12 segundos a 20°C DIN4. El producto se suministra listo para su uso.</p>		<p>LIJADO</p> <p>¡No lijar!</p>
	<p>TIEMPOS DE EVAPORACIÓN</p> <p>Entre capas: Aprox. 5 minutos Antes de calentar Aprox. 10 minutos El tiempo de evaporación depende de la temperatura y del grosor de la película.</p>		

<p>RENDIMIENTO</p> <p>1 litro de la mezcla es suficiente para pintar 7÷8 m² de superficie con una capa de 15 µm de espesor.</p>
<p>TRABAJOS POSTERIORES</p> <p>La imprimación de 1 componente se puede aplicar directamente sobre:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aparejos acrílicos de 2 componentes. • Barnices de 2 componentes. • Pinturas y bases de 1 componente.

NOTAS GENERALES

- Los mejores resultados se consiguen barnizando a temperatura ambiente. La temperatura ambiente y la temperatura del producto aplicado deben ser similares.
- Se recomienda utilizar equipo de protección individual cuando se trabaje con productos de 2 componentes. Proteger los ojos y las vías respiratorias.
- Las habitaciones deben estar bien ventiladas.
- Las herramientas deben lavarse inmediatamente después de la aplicación.

Nota: Para mantener la seguridad, siga siempre las instrucciones de la hoja MSDS del producto.

ALMACENAMIENTO

Almacenar los componentes del producto a una temperatura entre 15 y 25°C, en envases bien cerrados, en locales secos y frescos, lejos de fuentes de fuego. No exponer a la luz solar directa.

Precaución:

1. Cerrar los envases inmediatamente después de utilizar el producto.
2. Proteger el endurecedor de las heladas y la humedad.

PERÍODO DE GARANTÍA

Imprimación para plásticos 1K	12 meses a partir de la fecha de fabricación
-------------------------------	--

PRODUCTOS	Nº ART.
Imprimación para plásticos 1K	1360 (1l)

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

La información contenida en la TDS es actual y correcta en la fecha en que se emitió.

Dado que TROTON no puede controlar ni predecir las condiciones en las que se puede utilizar el producto, cada usuario debe revisar la información en el contexto específico del uso previsto. En la máxima medida permitida por la legislación aplicable, TROTON no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier naturaleza derivados de la utilización o la confianza depositada en la información contenida en esta SDT.

Dada la variedad de factores que pueden afectar al uso y aplicación de un producto TROTON, algunos de los cuales están exclusivamente bajo el conocimiento y control del usuario, es importante que el usuario evalúe el producto TROTON para determinar si el producto es apto para su propósito y si el producto es adecuado para el uso del usuario.

En ningún caso TROTON será responsable ante el usuario o cualquier tercero por cualquier daño indirecto, consecuente, incidental, especial o punitivo, incluyendo el lucro cesante resultante del uso de productos TROTON y/o servicios TROTON.

Toda la información se basa en meticulosas pruebas de laboratorio y en muchos años de experiencia. Nuestra consolidada posición en el mercado no nos exime del continuo control de calidad de nuestros productos. Sin embargo, no nos hacemos responsables de los resultados finales si nuestros productos se almacenan o utilizan de forma inadecuada, o si no se trabajan según el arte de la buena artesanía.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Poland.