










## INFORMACIÓN TÉCNICA

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

<p><b>ACRYL FILLER</b> APAREJO ACRÍLICO 1K</p>	
<p><b>PRODUCTOS</b></p>	
<p>Aparejo acrílico 1K. Diluyente para sistemas acrílicos INTER TROTON</p>	<p><b>COLORES:</b> beige, gris, negro <b>NIVEL DE BRILLO:</b> mate</p>
<p><b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO</b></p>	
<p>Aparejo acrílico de 1 componente para reparaciones de vehículos.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Fácil de usar.</li> <li>Tiempo de secado corto.</li> <li>Buenas propiedades de relleno.</li> </ul>	

<p><b>COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES</b></p>	
<p>COV de la mezcla = 533 [g/l]. Este producto cumple los requisitos de la Directiva de la Unión Europea (2004/42/CE/II B), que estipula un valor de COV de 540 g/l para esta categoría de producto (c).</p>	
<p><b>PREPARACIÓN DEL SUSTRATO</b></p>	
<p>Las imprimaciones acrílicas pueden aplicarse directamente sobre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Acero y aluminio después de empañar y desengrasar.</li> <li>Laminados de poliéster/vidrio lijados (GRP/GRP).</li> <li>Masillas de poliéster.</li> <li>Plásticos, previa imprimación con Primer for Plastics 1K.</li> <li>Recubrimientos antiguos en buen estado tras matizado y desengrasado.</li> </ul>	<p>Una buena preparación de la superficie es esencial para obtener los mejores resultados de reparación.</p> <p>Recomendamos papel de lija de la siguiente gradación:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Lijado a mano (seco o húmedo): P280÷P320 (GRP P400).</li> <li>Lijado a máquina (en seco): P180÷P220.</li> </ul>

<p><b>PROCESO DE APLICACIÓN</b></p>									
	<p><b>USO</b></p> <p>Para reparaciones menores del vehículo.</p>		<p><b>TIEMPOS DE SECADO</b></p> <p>Dependiendo del grosor de la capa:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a 20°C - aprox. 40 minutos</li> <li>a 60°C - aprox. 15 minutos</li> </ul> <p>Las temperaturas inferiores a 20°C prolongan considerablemente el tiempo de secado.</p>						
	<p><b>PROPORCIONES DE MEZCLA por volumen</b></p> <table border="1" data-bbox="225 1541 748 1601"> <tr> <td>Aparejo</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Diluyente</td> <td>10÷15%</td> </tr> </table> <p>Mezclar bien hasta que todo quede homogéneo.</p>	Aparejo	1	Diluyente	10÷15%		<p><b>NÚMERO DE CAPAS Y PARÁMETROS DE LA PISTOLA</b></p> <p>2÷3 capas</p> <p><b>Parámetros de la pistola RP</b> Boquilla 1,6÷2,0 mm; Presión de entrada: 2,0-2,2 bar.</p> <p><b>Parámetros pistola HVLP</b> Boquilla: 1,5÷1,9 mm; Presión de entrada: 2,0 bar.</p>		
Aparejo	1								
Diluyente	10÷15%								
	<p><b>VISCOSIDAD DE PULVERIZACIÓN</b></p> <p>Aprox. 30÷50 segundos a 20°C DIN4.</p>								
	<p><b>TIEMPOS DE EVAPORACIÓN</b></p> <table border="1" data-bbox="225 1861 748 1966"> <tr> <td>Entre capas:</td> <td>Aprox. 5 minutos</td> </tr> <tr> <td>Antes de calentar</td> <td>Aprox. 10 minutos (hasta el matizado)</td> </tr> </table> <p>El tiempo de evaporación depende de la temperatura y del grosor de la película.</p>	Entre capas:	Aprox. 5 minutos	Antes de calentar	Aprox. 10 minutos (hasta el matizado)	  	<p><b>LIJADO EN SECO</b></p> <table border="1" data-bbox="920 1877 1466 1937"> <tr> <td>Lijado a máquina: P360÷P500.</td> <td>Lijado manual: P280÷P320.</td> </tr> </table> <p><b>LIJADO EN HÚMEDO</b></p> <p>Lijado a máquina: P600÷P1000. Lijado manual: P800÷P1000.</p>	Lijado a máquina: P360÷P500.	Lijado manual: P280÷P320.
Entre capas:	Aprox. 5 minutos								
Antes de calentar	Aprox. 10 minutos (hasta el matizado)								
Lijado a máquina: P360÷P500.	Lijado manual: P280÷P320.								

**TRABAJOS POSTERIORES**

Las imprimaciones acrílicas de 1 componente puede aplicarse directamente sobre:

- Acabados de 2 componentes.
- Bases de 1 componente.

**NOTAS GENERALES**

- Los mejores resultados se consiguen barnizando a temperatura ambiente. La temperatura ambiente y la temperatura del producto aplicado deben ser similares.
- Se recomienda utilizar equipo de protección individual cuando se trabaje con productos de 2 componentes. Proteger los ojos y las vías respiratorias.
- Las habitaciones deben estar bien ventiladas.
- Las herramientas deben lavarse inmediatamente después de la aplicación.

Nota: Para mantener la seguridad, siga siempre las instrucciones de la hoja MSDS del producto.

**ALMACENAMIENTO**

Almacenar los componentes del producto a una temperatura entre 15 y 25°C , en envases bien cerrados, en locales secos y frescos, lejos de fuentes de fuego. No exponer a la luz solar directa.

Precaución:

1. Cerrar los envases inmediatamente después de utilizar el producto.
2. Proteger el endurecedor de las heladas y la humedad.

**PERÍODO DE GARANTÍA**

Aparejo acrílico 1K	12 meses a partir de la fecha de fabricación
Diluyente para sistemas acrílicos INTER TROTON	24 meses a partir de la fecha de fabricación

**PRODUCTOS****Nº ART.**

Aparejo acrílico 1K.	1601; 1603 (0,5l; 0,8l)
Diluyente para sistemas acrílicos INTER TROTON	300002236; 300002237 (1l; 5l)

**LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD**

La información contenida en la TDS es actual y correcta en la fecha en que se emitió.

Dado que TROTON no puede controlar ni predecir las condiciones en las que se puede utilizar el producto, cada usuario debe revisar la información en el contexto específico del uso previsto. En la máxima medida permitida por la legislación aplicable, TROTON no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier naturaleza derivados de la utilización o la confianza depositada en la información contenida en esta SDT.

Dada la variedad de factores que pueden afectar al uso y aplicación de un producto TROTON, algunos de los cuales están exclusivamente bajo el conocimiento y control del usuario, es importante que el usuario evalúe el producto TROTON para determinar si el producto es apto para su propósito y si el producto es adecuado para el uso del usuario.

En ningún caso TROTON será responsable ante el usuario o cualquier tercero por cualquier daño indirecto, consecuente, incidental, especial o punitivo, incluyendo el lucro cesante resultante del uso de productos TROTON y/o servicios TROTON.

Toda la información se basa en meticulosas pruebas de laboratorio y en muchos años de experiencia. Nuestra consolidada posición en el mercado no nos exime del continuo control de calidad de nuestros productos. Sin embargo, no nos hacemos responsables de los resultados finales si nuestros productos se almacenan o utilizan de forma inadecuada, o si no se trabajan según el arte de la buena artesanía.

TROTON Sp. z o.o.  
Ząbrowo, Poland.