

PRODUKTINFORMATION

NUR ZUM FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH

V2018 HS 4:1

HS-ACRYLGRUNDIERUNG 4:1

PRODUKTE

Schnelle HS-Acrylgrundierung 4:1 V2018
 Härter für die schnelle HS-Acrylgrundierung 1:4 V2018
 Verdünner für Acrylsysteme MASTER

PRODUKTBESCHREIBUNG

2K-Acrylgrundierung von höchster Qualität mit Zusatz von Korrosionsschutzmitteln mit hervorragender Haftung auf Stahl, Aluminium, verzinkten Stahl, Polyesterspachtel und alte Lackbeschichtungen. Für Autoreparaturen.

- Kurze Aushärtezeit
- Sehr gute Haftung auf schwierige Untergründe
- Einfaches Mischen und Anwenden
- Hervorragende Stabilität auf vertikale Flächen
- Gute Fülleigenschaften



FARBE: weiß, grau, schwarz

GLANZGRAD: matt

FLÜCHTIGE ORGANISCHE VERBINDUNGEN (VOC)

VOC der Mischung = 420 [g/l]

Dieses Produkt erfüllt die Anforderung der Richtlinie der Europäischen Union (2004/42/EC/II B), die für diese Kategorie von Produkten (c) den Grenzwert auf der Ebene der Beteiligung der flüchtigen organischen Verbindungen von max. 540 [g/l] gibt.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Acrylgrundierung kann angewendet werden:







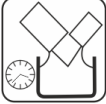

- auf Stahl und Aluminium nach dem Mattieren und Entfetten
- auf einen verzinkten Stahl nach dem Mattieren und Entfetten
- auf angeschliffene Polyester-Glas-Lamine (GFK/GRP)
- auf Polyesterspachtel
- auf Epoxy-Grundierungen
- auf Reaktiv-Grundierungen
- auf gut angeschliffene alte Lackbeschichtungen in gutem Zustand nach dem Mattieren und Entfetten



Eine gute Untergrundvorbereitung ist notwendig, um die bestmöglichen Ergebnisse zu erreichen.

Empfohlenes Schleifpapier:

- Manuelles Schleifen (trocken oder nass): P280÷P320 (GRP P400)
- Maschinelles Schleifen (trocken): P180÷P220

ANWENDUNGSPROZESS

ANWENDUNG		SCHICHTENANZAHL									
	Eine Füllgrundierung für Autoreparaturen.		2÷3 Schichten; 70÷90µm für einzelne Schicht. Parameter für RP-Pistole Düse: 1,6÷2,0 mm; Eingangsdruck: 2,0-2,2 bar. Parameter für HVLP-Pistole Düse: 1,5÷1,9 mm; Eingangsdruck: 2,0 bar.								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>MISCHUNGSVERHÄLTNIS</th> <th>Volumenanteil</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Grundierung</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Härter</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Verdünner</td> <td>0÷5%</td> </tr> </tbody> </table> <p>Die Komponenten gründlich vermischen, bis eine einheitliche Konsistenz erreicht wird.</p>	MISCHUNGSVERHÄLTNIS	Volumenanteil	Grundierung	4	Härter	1	Verdünner	0÷5%		AUSHÄRTEZEIT Aushärtezeit einer Schichtdicke von 150÷180 µm: ca. 1 Stunde bei 20°C. ca. 10 Minuten bei 60°C. Aushärtezeit einer Schichtdicke von 180÷250 µm: ca. 2 Stunden bei 20°C. Die Temperatur unter 20°C verlängert erheblich die Aushärtezeit.
MISCHUNGSVERHÄLTNIS	Volumenanteil										
Grundierung	4										
Härter	1										
Verdünner	0÷5%										
	SPRITZVISKOSITÄT 30÷50 Sekunden bei 20°C DIN4.		TROCKNUNG MIT INFRAROTSTRAHLER 10÷15 Minuten Kurzwellen für Schichtdicke von 150÷180 µm. Die Temperatur von 60°C nicht überschreiten. Der Infrarotstrahler gemäß den Empfehlungen des Geräteherstellers verwenden. Vor dem Trocknen mit Infrarotstrahler ca. 10 Minuten warten.								
	VERARBEITUNGSZEIT ca. 65 Minuten bei 20°C		TROCKENSCHLEIFEN Maschinelles Schleifen: P360÷P500. Manuelles Schleifen: P280÷P320.								

	VERDAMPFUNGSZEIT Zwischen den Schichten: 5÷10 Minuten Vor dem Aufwärmen: ca. 10 Minuten Die Verdampfungszeit hängt von der Temperatur und Schichtdicke ab.		NASSSCHLEIFEN Maschinelles Schleifen: P600÷P1000. Manuelles Schleifen: P800÷P1000.

WEITERE ARBEIT

Auf den 2K-Acrylgrundierungen können folgende Produkte aufgetragen werden:

- 2-Komponenten-Decklacke
- 1-Komponenten-Basislacke

ALLGEMEINE BEMERKUNGEN

- Die empfohlene Härtermenge nicht überschreiten!
- Die besten Ergebnisse werden bei der Arbeit in Raumtemperatur erreicht. Die Umgebungstemperatur und die Temperatur des Produkts sollen ähnlich sein.
- Während der Arbeit mit den 2-Komponenten-Produkten empfiehlt es sich, die persönliche Schutzausrüstung zu verwenden. Augen und Atemwege schützen.
- Die Räume sollen gut gelüftet werden.
- Die Werkzeuge sollen direkt nach der Anwendung gereinigt werden.

Achtung: Anweisungen auf Sicherheitsdatenblatt für gefährliche Stoffe folgen.

LAGERUNG

Im dichtverschlossenen Originalgebinde bei Temperaturen von 15°C bis 25°C bewahren. Trocken und kühl lagern. Vor Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen schützen.

Achtung:

1. Die Behälter sofort nach dem Gebrauch schließen.
2. Den Härter vor Frost und Feuchtigkeit schützen!

GEWÄHRLEISTUNG

Schnelle HS-Acrylgrundierung 4:1 V2018	– 12 Monate ab Produktionsdatum
Härter für die schnelle HS-Acrylgrundierung 4:1 V2018	– 12 Monate ab Produktionsdatum
Verdünner für Acrylsysteme MASTER	– 12 Monate ab Produktionsdatum

PRODUKTE	ARTIKELNUMMER
Schnelle HS-Acrylgrundierung 4:1 V2018	(0.8 +0.2): 11923; 12004; 12005 (3.6): 12140; 12165; 12164
Härter für die schnelle HS-Acrylgrundierung 4:1 V2018	(0.9): 12141
Verdünner für Acrylsysteme MASTER	300002253; 300002790 (1 ; 5)

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

Die in den Technischen Datenblättern enthaltenen Informationen sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung der Informationen aktuell und korrekt.

Da die Firma TROTON die Bedingungen, unter denen ein Produkt verwendet werden kann, nicht kontrollieren oder vorhersagen kann, sollte jeder Benutzer die Informationen im spezifischen Kontext der beabsichtigten Verwendung überprüfen. Soweit gesetzlich zulässig, haftet TROTON nicht für Schäden jeglicher Art, die sich aus der Verwendung oder dem Vertrauen auf die in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Informationen ergeben.

In Anbetracht der Vielzahl von Faktoren, die auf die Verwendung und den Gebrauch eines TROTON-Produkts einwirken können, von denen einige nur dem Wissen und der Kontrolle des Benutzers unterliegen, ist es wichtig, dass der Benutzer das TROTON-Produkt bewertet, um festzustellen, ob das Produkt für einen bestimmten Zweck geeignet ist und ob das Produkt für die Art der Verwendung des Benutzers geeignet ist.

Unter keinen Umständen haftet TROTON gegenüber dem Benutzer oder Dritten für indirekte, sekundäre, zufällige, besondere oder strafrechtliche Schäden, einschließlich entgangenen Gewinns, die aus der Verwendung von TROTON hergestellten Produkten und / oder Dienstleistungen von TROTON entstehen könnten.

Bemerkung: Die vorgenannten Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen, langjährigen Erfahrungen und gewissenhaften Laboruntersuchungen. Die etablierte Marktposition entbindet uns nicht von der ständigen Qualitätskontrolle unserer Produkte. Wir sind jedoch nicht verantwortlich für die Endergebnisse in der unsachgemäßen Lagerung oder Verwendung unserer Produkte und für Arbeiten, die mit der Kunst des guten Handwerks nicht vereinbar sind. Bitte beachten Sie, dass TDS unser bestes Wissen über das Produkt sowie dessen Verwendungsweise zusammenfasst, basierend auf den derzeit verfügbaren Informationen. Unsere Produkthaftung ist in den allgemeinen Geschäftsbedingungen der Zusammenarbeit beschrieben. Troton trägt weder direkt noch indirekt Verantwortung für Verluste, die im Zusammenhang mit der Verwendung oder Applikation des Produkts entstehen, unabhängig davon, ob sie den Beratungen, Spezifikationen, Empfehlungen oder Informationen entsprechen, die im TDS enthalten sind.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Polen